

# PROFESSIONELLE VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINEN

Fit für die  
Non-Food-  
Industrie

 ORIGINAL  
**HENKELMAN**<sup>™</sup>  
VACUUM SYSTEMS





Titaniumlaan 10  
5221 CK 's-Hertogenbosch  
Niederlande

+31 73 621 36 71  
info@henkelman.com  
www.henkelman.com



HenkelmanVacuum

# Inhalt

Warum Non-Food-Produkte vakuumverpacken?	<b>04</b>	Toucan Reihe ACS-Steuerung	<b>22</b>
Falcon Reihe	<b>06</b>	Lynx Reihe Begasung & Belüftung	<b>24</b>
Vakuumierzyklus	<b>09</b>	Titaan Reihe	<b>26</b>
Boxer Reihe	<b>10</b>	Atmoz Reihe	<b>28</b>
Steuerung	<b>13</b>	Hochleistungstechnologie	<b>31</b>
Polar Reihe	<b>14</b>	Jumbo Reihe Marlin Reihe	<b>32</b>
Automatikdeckel Versiegelungssysteme	<b>18</b>	Zubehör Easy-Clean-Konzept	<b>36</b>
Neue Reihe: Neo Mit Touchpanel und App	<b>20</b>	Über Henkelman	<b>38</b>



# Warum Non-Food-Produkte vakuumverpacken?

Das Vakuumieren von Produkten ist in diversen Non-Food-Branchen zu einem verbreiteten Verfahren geworden, vor allem für Bauteile, aber auch in der Medizin und in der Finanzbranche. Welches Modell sich am besten eignet, hängt von der Art des Produkts, seinen Abmessungen sowie anderen Produkteigenschaften ab.

## 1 SCHUTZ

Ein vakuumverpacktes Produkt ist optimal gegen äußere Einflüsse wie Schmutz und Staub geschützt. Zudem verhindert eine luftdichte Verpackung Korrosion, weil keine Feuchtigkeit an das Produkt gelangen kann. Für das Vakuumieren von Computerchips, Leiterplatten, Uhren und wichtigen Papierdokumenten. Auch Beschädigungen und Kratzer (beim Transport zB.) können vermieden werden. Und schließlich können Kunststoff- und Gummiprodukte dank einer luftdichten Verpackung nicht austrocknen.

## 2 REDUZIERTES VOLUMEN

Während des Vakuumierens wird alle Luft aus dem Vakuumbbeutel gesaugt, sodass das Produkt am Ende des Zyklus kompakter Maße hat. Dadurch lässt es sich platzsparender lagern und transportieren. Dieser Vorteil lässt sich nutzen für zB. Münzen und Banknoten, Papierdokumente und Textilprodukte.

## 3 PRODUKTIONSOPTIMIERUNG

Bei zusammengesetzten Produkten kann Vakuumieren zur Sicherung des Fertigungsstands dienen. Nach der Versiegelung ist der Zustand des zusammengesetzten Produkts 100-prozentig gesichert und braucht in anderen Produktionsphasen nicht mehr überprüft zu werden.

## 4 UNTERSCHLAGUNG VERHINDERN

Nicht zuletzt macht eine Vakuumverpackung es auch unmöglich, Geld, Dokumente oder Wertgegenstände zu unterschlagen. Wird die Verpackung geöffnet, ist auch das Sicherheitssiegel zerstört und erlischt die Garantie auf die versiegelte Verpackung. Für spezielle Produkte bietet Henkelman die Möglichkeit, in die Versiegelung ein Datum und einen Benutzercode mitaufzunehmen.

#bakterien-  
wachstumverlangsamem  
#frische #lebensmittel-  
konservierung  
#keinezusätze  
#keingefrierbrand  
#keingewichtsverlust  
#reifen #keinschimmel  
#keine austrocknung  
#keinverlust  
#keinekreuzkontamination  
#lebensmittelsicherheit



# Falcon

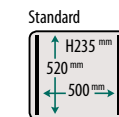
Einzigartige Baureihe von Ein- und Doppelkammer-Standgeräten mit Edelstahlgehäuse, einer Aluminiumvakuumkammer und einem Aluminiumdeckel mit Sichtscheibe. Optimieren Sie Effizienz und Betriebsgewinn mit diesen industriellen Vakuum-Verpackungsmaschinen, die bedienerfreundlich und wartungsarm sind.

„Dank der erhöhten Gegenschweißleiste ist die Falcon-Reihe für das Vakuumverpacken von höheren Produkten die erste Wahl.“

# Falcon



## FALCON 52

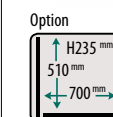
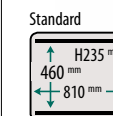
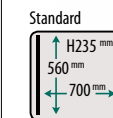
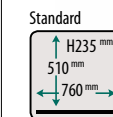


**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
520 x 500 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
695 x 682 x 1060 mm  
**SCHWEISSELEISTEN** 2 x 520 mm  
**GEWICHT** 163 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEIS-  
SUNG/TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG  
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-  
KONFIGURATION (IN VERBINDUNG  
MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

## FALCON 80



**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
510 x 760 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
820 x 900 x 1050 mm  
**SCHWEISSELEISTEN**  
760 mm (vor), 510 mm (rechts)  
**GEWICHT** 227 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-5,0 kW

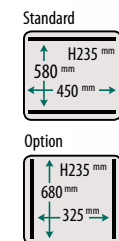
**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEIS-  
SUNG/TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**OPTIONAL**  
SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG (EINSCHL.  
DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-  
KONFIGURATION (IN VERBINDUNG  
MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG),  
3 SCHWEISSELEISTEN

# Falcon



## FALCON 2-60



**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
580 x 450 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
900 x 1060 x 1179 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 450 mm  
**GEWICHT** 236 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

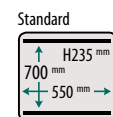
**OPTIONAL**  
SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN VERBINDUNG MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG)



## ESD: ELEKTROSTATISCHE ENTLADUNG ESD

ist die Abkürzung electrostatic discharge. Tritt während eines Vakuumierzyklus eine elektrostatische Entladung auf, kann das Schäden am Produkt verursachen. Um das zu vermeiden, hat Henkelman die optionale ESD-Technologie für die Falcon-Reihe und die Boxer 42XL entwickelt. Ihren Einsatz findet sie häufig beim Vakuumieren von Elektro- und Elektronikbauteilen wie Wafern, Computerchips, Platinen und Leiterplatten. Optimaler ESD-Schutz ist gewährleistet, wenn zusätzlich zu einer mit ESD-Technologie ausgestatteten Vakuummaschine auch spezielle ESD-Vakuumbbeutel verwendet werden.

## FALCON 2-70



**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
700 x 550 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1020 x 1260 x 1185 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 550 mm  
**GEWICHT** 319 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-5,0 kW

**OPTIONAL**  
SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN COMBINATION WITH BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe). Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

# Vakuumierzyklus

Vakuumieren ist ein effizientes Verfahren, das Non-Food-Produkte gegen äußere Einflüsse wie Schmutz, Staub, Feuchtigkeit und Austrocknung schützt. Der Vakuumierzyklus verläuft in vier Schritten.



## 1 LUFT ABSAUGEN

Aus Produkt, Beutel und Kammer wird so lange Luft abgesaugt, bis die voreingestellte Zeit bzw. der gewünschte Vakuumprozentsatz erreicht ist oder bis Sensoren den Siedepunkt erkennen.



## 2 BEGASUNG (OPTION)

Die Erzeugung einer Schutzatmosphäre durch ein MAP-Gas (Modified Atmosphere Packaging). Durch Begasen wird das Produkt zusätzlich geschützt, beispielsweise vor Verfärbung. In der Regel wird eine Gasmischung verwendet.



## 3 VERSIEGELN

Mit der richtigen Versiegelungslösung ist Ihr Produkt optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt. Sie orientiert sich an Typ und Dicke des Vakuumbetels sowie an Ihren Verpackungswünschen.



## 4 BELÜFTEN

Sobald der Beutel versiegelt ist, strömt wieder Luft in die Kammer ein. Ist der Druckausgleich erreicht, öffnet sich der Deckel.

#optimalesendvakuum  
#vakuumverpacken  
#vakuumkammer

# Boxer

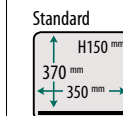
Voll ausgestattete Reihe mit vollständigem Angebot zum Vakuumieren von unterschiedlichsten Produkten in allen Größen und Maßen. Die Tischmodelle der Boxer-Reihe gewährleisten einfaches und sicheres Vakuumieren. Die standardmässig bei jedem Boxer-Tischmodell vorhandene Vorwahlprogrammierung ermöglicht es Ihnen, bis zu 10 unterschiedliche Vakuumierprogramme zu speichern.

„Hinsichtlich Zuverlässigkeit und Bedienungskomfort kann der Boxer-Reihe von Henkelman so schnell nichts das Wasser reichen.“

## Boxer



### BOXER 30/35



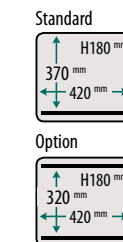
**PUMPENKAPAZITÄT**  
8 m<sup>3</sup>/h (B30), 16 m<sup>3</sup>/h (B35)  
**MASCHINENZYKLUS**  
25–45 Sek (B30), 15–35 Sek (B35)  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
370 x 350 x 150 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
551 x 450 x 367 mm (B30)  
550 x 450 x 405 mm (B35)  
**SCHWEISSELEISTE** 350 mm  
**GEWICHT** 46 kg (B30), 52 kg (B35)  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT**  
0,40 kW (B30), 0,55 kW (B35)

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG



### BOXER 42



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15–35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
370 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
530 x 490 x 440 mm  
**SCHWEISSELEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 64 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG,  
2 SCHWEISSELEISTEN



Optional: ACS-Steuerung  
Mit Etikettendrucker

Die aufgeführten Kammerabmessungen beziehen sich auf die in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckrollen vorbestellen.

# Boxer



## BOXER 42XL

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 460 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 615 x 490 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 72 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
 SOFT-AIR

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
 BEGASUNG,  
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG,  
 2 SCHWEISSLEISTEN

## BOXER 42XL BI-AKTIV/ESD

Standard



Mit ESD-Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 460 x 420 x 120 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 620 x 490 x 450 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 72 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, SOFT-AIR,  
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
 BEGASUNG, ACS-STEUERUNG,  
 ESD (NUR FÜR NON-FOOD)

## BOXER 52/62

B52 Standard



B62 Standard



Mit ACS-Steuerung



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 410 x 520 x 180 mm (B52)  
 360 x 620 x 180 mm (B62)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 530 x 700 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE**  
 410 mm (B52), 620 mm (B62)  
**GEWICHT** 81 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
 SOFT-AIR

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
 BEGASUNG,  
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
 Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

# Steuerung

Damit ein optimales und vollständiges Endvakuum erreicht werden kann, ist es unerlässlich, den Vakuumierzyklus zu überprüfen und zu steuern. Mit der Henkelman-Technologie sind Sie in der Lage, den Vakuumierzyklus auf drei unterschiedliche Arten zu kontrollieren.



### ZEITSTEUERUNG

Wird für den Vakuumierzyklus eine bestimmte Zeit voreingestellt, stoppt die Maschine nach Ablauf dieses Zeitraums mit dem Absaugen der Luft. Ein perfektes System für alle Standardansprüche beim professionellen Verpacken.



### SENSORSTEUERUNG

Möchten Sie, dass Ihre Maschine ein bestimmtes Endvakuum in der Kammer misst? Dank der Funktion Sensor Control endet der Vakuumierzyklus genau dann, wenn der voreingestellte Vakuumprozentsatz erreicht wurde.



### DAMPFSENSOR

Wasserhaltige und flüssige Produkte erreichen während des Vakuumierzyklus' schnell den Siedepunkt. Senkt man den Kammerdruck unter den normalen Luftdruck ab, fangen Flüssigkeiten bereits bei Zimmertemperatur an zu siedeln. Die Sensorfunktion erkennt unmittelbar und zuverlässig den aus dem flüssigen Produkt entweichenden Dampf. Signalisiert der Sensor, dass der Siedepunkt erreicht ist, stoppt die Maschine mit dem Absaugen der Luft und beginnt mit der Versiegelung des Beutels. So werden Schäden an Produkt und Maschine verhindert.



## 1 PROGRAMMIERPANEL

- 1 Programm
- Zeitsteuerung



## DIGITALE STEUERUNG

- 10 Vorwahlprogramme
- Zeitsteuerung
- Optionen: Sensorsteuerung, Dampfsensor



## ACS-STEUERUNG

- Advanced Control System (ACS)
- 20 Programmspeicher
- Einstellen der Standardsensoren
- Optionen: Dampfsensor

NEU



## TOUCH-STEUERUNG

- 20 Programmspeicher
- Standardmäßige Sensorsteuerung
- Programmieren über Fernsteuerung
- Nur bei den NEO-Modellen

# Polar

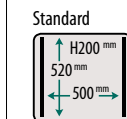
Komplette Baureihe mit Ein- und Doppelkammergeräten zum Verpacken unter Schutzgasatmosphäre (MAP) und Vakuumieren. Edelstahl-Baureihe mit einer planen Arbeitsplatte und einem umfangreichen Programm- und Erweiterungsangebot wie Automatikdeckel und Hochleistungs-Versiegelungssystem. Polar steht für zuverlässige, benutzerfreundliche und wartungsarme Modelle.

„Robuste und langlebige Baureihe, die höchste Qualität bei optimaler Verpackungseffizienz gewährleistet.“

# Polar



## POLAR 52

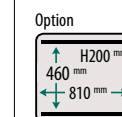
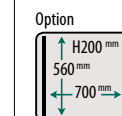
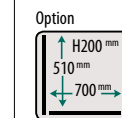
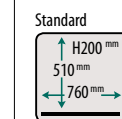


**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15–40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
520 x 500 x 200 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
785 x 700 x 1100 mm  
**SCHWEISSELEISTEN** 2 x 520 mm  
**GEWICHT** 183 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG  
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,  
VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE

## POLAR 80



**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15–40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
510 x 760 x 200 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
790 x 900 x 1100 mm  
**SCHWEISSELEISTEN**  
810 mm (vor), 510 mm (rechts)  
**GEWICHT** 241 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-5,0 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSELEISTEN

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,  
VORBEREITUNG FÜR EXTERNE  
PUMPE, 3 SCHWEISSELEISTEN,  
ERHÖHTE KONTRABALKEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf die in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.



## POLAR 110



Standard



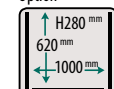
Option



Option



Option



### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, 160/300 M<sup>3</sup>  
PUMP, VORBEREITUNG FÜR EXTERNE  
PUMPE, 3 SCHWEISSLEISTEN,  
HEIZELEMENT FÜR VAKUUMVENTIL

**PUMPENKAPAZITÄT** 160 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
620 x 1050 x 280 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
990 x 1200 x 1150 mm  
**SCHWEISSLEISTEN**  
1100 mm (vor), 620 mm (rechts)  
**GEWICHT** 390 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-9,0 kW

Die hygienische  
Bauweise  
gewährleistet  
Betriebszuver-  
lässigkeit  
und geringe  
Wartungskosten.

## POLAR 2-40/2-50



Standard P2-40



Standard P2-50



### PUMPENKAPAZITÄT

63 m<sup>3</sup>/h (P2-40) 100 m<sup>3</sup>/h (P2-50)

**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek

**KAMMERABMESSUNGEN**

400 x 620 x 240 mm (P2-40)

500 x 620 x 240 mm (P2-50)

**MASCHINENABMESSUNGEN**

820 x 1490 x 1345 mm (P2-40)

920 x 1480 x 1325 mm (P2-50)

**SCHWEISSLEISTEN**

2 x 620 mm (P2-40/P2-50)

**GEWICHT** 310 kg (P2-40)

345 kg (P2-50)

**SPANNUNG** 400V-3-50Hz

**ANSCHLUSSWERT**

3,3-4,5 kW (P2-40)

3,5-5,3 kW (P2-50)

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-  
STEUERUNG, BEGASUNG,  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,  
LEICHT SCHWENKBAR,  
HOHE DICHTKRAFT, VORBEREITUNG  
FÜR EXTERNE PUMPE

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vorhanden.

## POLAR 2-75



Standard



Option



### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, LEICHT  
SCHWENKBAR, HOHE DICHTKRAFT,  
300 M<sup>3</sup> PUMP, VORBEREITUNG FÜR  
EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT FÜR  
VAKUUMVENTIL

**PUMPENKAPAZITÄT** 160 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
750 x 620 x 250 mm  
2 Schweißbalken (vor, hinten)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1205 x 1485 x 1340 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 620 mm  
**GEWICHT** 537 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 5,5-9,0 kW

## POLAR 2-85/2-95



**NEUE  
OPTION**  
Automatikdeckel  
Seite 18

### STANDARD

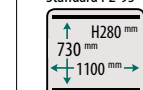
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

### OPTIONAL

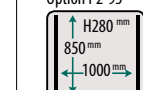
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, LEICHT  
SCHWENKBAR, AUTOMATIKDECKEL,  
3 SCHWEISSLEISTEN, VIERTER  
SCHWEISSLEISTEN (NUR P2-95),  
EXTRAHOHER DECKEL (NUR P2-85),  
HOHE DICHTKRAFT, VORBEREITUNG  
FÜR EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT  
FÜR VAKUUMVENTIL

**PUMPENKAPAZITÄT** 300 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 10-30 Sek  
(P2-85) 15-40 Sek (P2-95)  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
830 x 840 x 255 (P2-85)  
730 x 1100 x 280 mm (P2-95)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1295 x 1900 x 1450 mm  
1215 x 2420 x 1595 mm  
**SCHWEISSLEISTEN**  
2 x 840 mm (P2-85)  
2 x 1100 mm (P2-95)  
**GEWICHT** 685 kg (P2-85)  
767 kg (P2-95)  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 7,0-9,0 kW

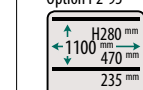
Standard P2-95



Option P2-95



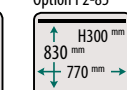
Option P2-95



Standard P2-85



Option P2-85



# NEU: Automatikdeckel

Henkelman hat den Automatikdeckel in die Polar Doppelkammermodelle 2-85 und 2-95 integriert. Diese innovative Option enthält auch ein Fusschalter zur halbautomatischen Bedienung. Ideal für die industrielle Verpackung von Lebensmitteln und Non-food-Produkten. Der Automatikdeckel ist nur bei unseren neuen Modellen erhältlich.

## VERBESSERTE ERGONOMIE

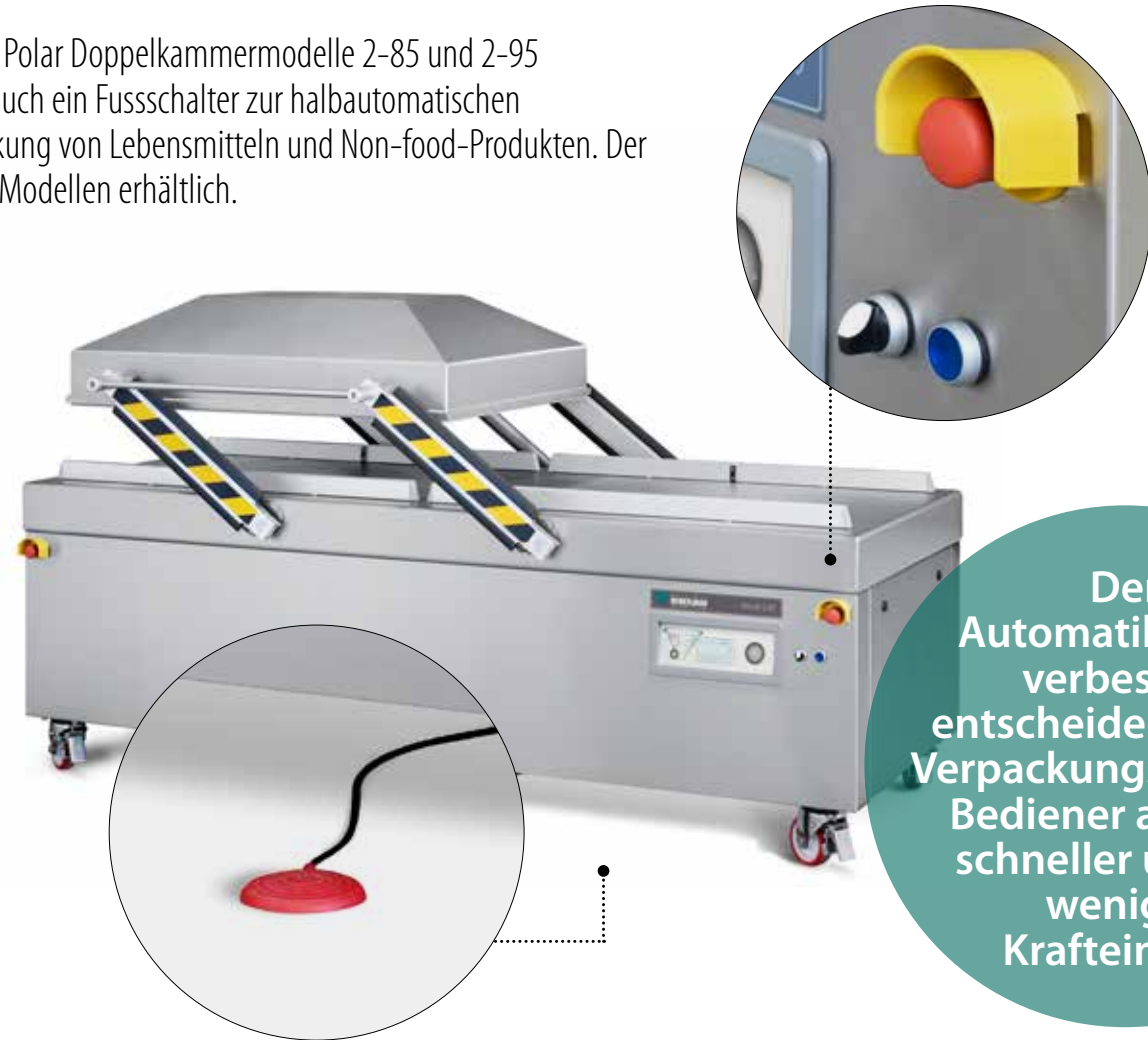
Der neue Automatikdeckel bietet dem Bediener einen erheblichen ergonomischen Vorteil. Er muss weniger Gewicht anheben, was zu verbesserten Arbeitsbedingungen und in der Folge zu einem geringeren Krankenstand führt.

## BETRIEBSVORTEIL

Aus betrieblicher Perspektive gewährleisten voreingestellte Verpackungszyklen einen konstanten, hohen Produktionsausstoß. Der Automatikdeckel trägt dazu bei, dass sich die Produktivität der Belegschaft erhöht.

## GARANTIERTE SICHERHEIT

Der Automatikdeckel ist mit einem Sensor ausgestattet, der im Falle eines Einklemmens sofort einen Notstopp auslöst. Damit wird ein höchstmöglicher Gefahrenschutz während des gesamten Verpackungsvorgangs gewährleistet.



Der Automatikdeckel verbessert entscheidend jeden Verpackungsvorgang. Bediener arbeiten schneller und mit weniger Krafteinsatz.

# Versiegelungssysteme

Nach dem Vakuumierzyklus und ggf. dem Begasen kann der Beutel verschweisst werden. Mit der richtigen Versiegelungslösung ist Ihr Produkt optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt.

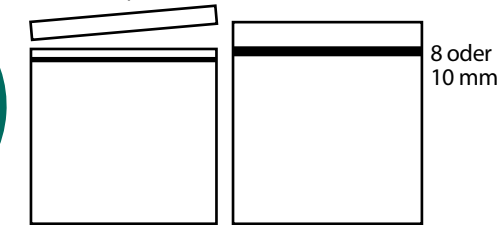


## DOPPELSCHWEISSUNG

Die Henkelman-Standardlösung ist die Doppelschweißung. Zwei erhabene Schweissdrähte (3,5 mm) sorgen für eine solide Schweißung bei normalen Ansprüchen. Diese Standardoption erfüllt in allen Branchen ihren Zweck.

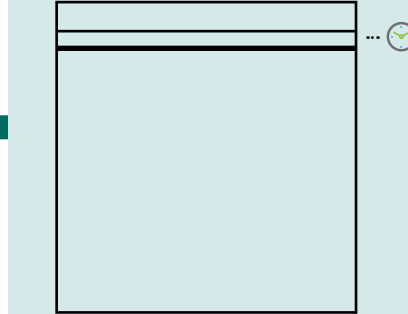
## TRENN-SCHWEISSUNG

Trennschweißung besteht aus einem erhabenen Schweissdraht (3,5 mm) und einem runden Schneiddraht (1,1 mm). So lässt sich der Folienrest des Beutels problemlos entfernen. Ohne Aufpreis für alle Modelle verfügbar.



## BREITSCHWEISSUNG

Bestimmte Vakuumbeutel sind auf drei Seiten vorverschweisst. Ein professionelleres Ergebnis erhält man, wenn die angebrachte Schweißung auf der offenen Seite des Beutels dieselbe Breite hat wie an den restlichen drei Seiten: 8 oder 10 mm.



## 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Bei diesem Schweißsystem kommen ein erhabener Schweissdraht (3,5 mm) sowie ein runder Schneiddraht (1,1 mm) zum Einsatz. Der Unterschied zum normalen Trennschweißverfahren besteht darin, dass sich die Zeiten für das Schweißen und das Schneiden unabhängig voneinander einstellen lassen.

### #Schrumpfbeutel

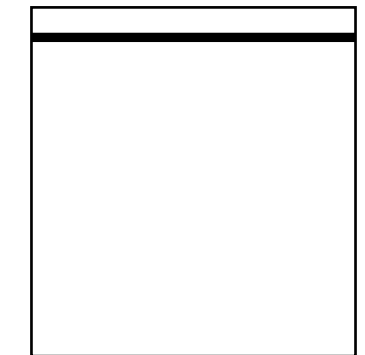
Henkelman hat dieses Versiegelungssystem speziell zugunsten einer einfachen Entfernung der Folienreste von Schrumpfbeuteln und dickerwandigen Beuteln entworfen.

## KONVEXE SCHWEISSDRÄHTE

Die erhabenen Drähte setzt Henkelman bei den Versiegelungssystemen Doppelschweißung, Trennschweißung und 1-2 Trennschweißung ein. Die in der Vakuumverpackungsbranche weltweit angewandte Standardlösung der flachen Schweissdrähte klemmt Spuren zwischen den Folienschichten ein, wodurch sich das Auslaufrisiko erhöht. Dank der einfachen Verdrängung von Spuren ermöglicht die Henkelman-Technologie der erhabenen Schweissdrähte eine wesentlich leistungsfähigere Versiegelung.

## BI-AKTIVSCHWEISSUNG

Für die Versiegelung von Aluminiumbeuteln oder Beuteln aus Folien mit einer Stärke von mehr als 180 µm empfiehlt sich eine Vakuummaschine mit Bi-Aktiv-Schweißung. Sowohl am Deckel als auch an der Vorderseite der Vakuumkammer befinden sich Schweissleisten. So wird der Beutel von beiden Seiten garantiert vakuumsticher verschweisst. ESD-Maschinen werden immer mit Bi-Aktiv-Schweißung ausgestattet.



# Neo

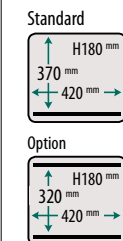
Mit seinen neuen Neo-Baureihen hebt Henkelman die Vakuum-Verpackungstechnologie auf die nächste Stufe. Innovative Technologie mit zusätzlicher Funktionalität. Intelligent. Vollständige Optionspalette. Und last but not least: Das moderne Design macht diese Modelle zu wahren Blickfängern.

„Die Grundfunktionen können auf der Maschine bedient werden. Weitere Funktionen lassen sich mit der VacAssist-App programmieren.“

## Neo



### NEO 42

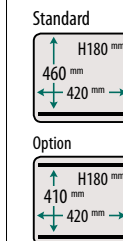


**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15–35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
370 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
544 x 499 x 461 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 64 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75–1,0 kW

**STANDARD**  
TOUCH-STEUERUNG MIT SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/ TRENNSCHWEISSUNG/ BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR, BLUETOOTH

**OPTIONAL**  
DAMPFSENSOR, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, 2 SCHWEISSLEISTEN

### NEO 42XL



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 20–40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
460 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
637 x 499 x 466 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 72 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75–1,0 kW

**STANDARD**  
TOUCH-STEUERUNG MIT SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/ TRENNSCHWEISSUNG/ BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR, BLUETOOTH

**OPTIONAL**  
DAMPFSENSOR, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, 2 SCHWEISSLEISTEN

### APP

Auf der Neo können die Grundfunktionen programmiert werden. Für die Überwachung aller anderen Optionen und Funktionen hat Henkelman die VacAssist-App entwickelt, die kostenlos im App Store und bei Google Play erhältlich ist. Einfach im Gebrauch bietet sie Ihnen umfassende Unterstützung für einen effizienten Verpackungsablauf.

#### APP-FUNKTIONALITÄTEN

- Programmnamen und Etiketten definieren
- Einstellungen überwachen
- Optionen und Funktionen aktivieren und deaktivieren
- HACCP-Protokollierung
- Kabellose Druckereinstellungen

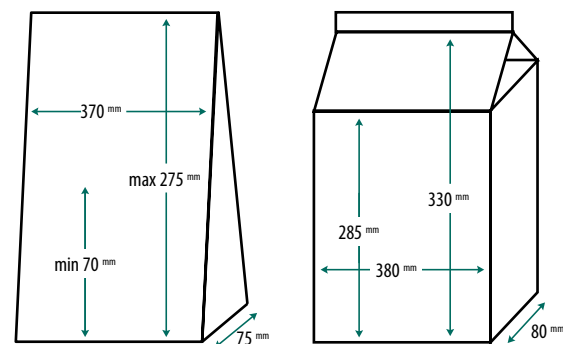


Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckeinstellungen vorab festlegen.

# Toucan



Baureihe von Vakuumaschinen zum vertikalen Vakuumieren von Standbeuteln mit verschiedenen Abmessungen dank mitgelieferter verstellbarer Plattform. Einzigartiges Tischmodell, mit dem Pulver und andere Substanzen in selbststehenden oder Blockbodenbeuteln vakuumiert werden können. Mit speziellem Formeinsatz zum einfachen, maßgeschneiderten vertikalen Vakuumieren Ihrer Produkte.



## TOUCAN REGULAR



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 581 x 480 x 795 mm  
**SCHWEIßBLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 79 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 kW

**STANDARD**  
 ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/  
 BREITSCHWEIBUNG (8 MM), SOFT  
 AIR, PLATTE ZUM ABSTELLEN FÜR  
 VAKUUMBEUTEL (SELBSTSTEHEND)

**OPTIONAL**  
 SENSORSTEUERUNG,  
 ACS-STEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG,  
 BI-AKTIV-SCHWEIBUNG

## TOUCAN SQUARE



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 581 x 480 x 795 mm  
**SCHWEIßBLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 79 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 kW

**STANDARD**  
 ZEITSTEUERUNG,  
 DOPPELSCHWEIBUNG, SOFT AIR,  
 SPEZIELLER FORMEINSATZ FÜR  
 RECHTWINKLIGE BLOCKBEUTEL

**OPTIONAL**  
 SENSORSTEUERUNG,  
 ACS-STEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG,  
 BI-AKTIV-SCHWEIBUNG,  
 PLATTE ZUM ABSTELLEN FÜR  
 VAKUUMBEUTEL (SELBSTSTEHEND)

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
 Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckerherstellernamen sind nicht dargestellt.

NON-FOOD-INDUSTRIE

# ACS-Steuerung

Sie ist fortschrittlich. Sie ist die nächste Generation. Sie ist die Zukunft der Steuerungen. Die ACS-Steuerung von Henkelman ist mehr als nur eine Steuerung. Das Advanced Control System beinhaltet einzigartige Einstellungsmöglichkeiten, spezielle Optionen und intelligente Funktionen.

## STANDARDFUNKTIONEN

### 1 LCD PANEL

- Vollfarbiger, 4,7 Zoll LCD-Bildschirm
- Alphanumerisches Display
- Standardausführung in 5 Sprachen, weitere Sprachen optional
- Vakuumierzyklus-Animation
- Aktuelle(s) Datum/Uhrzeit

### 2 20 PROGRAMME

- Personalisiert und computerprogrammierbar
- Eingabe des Produktnamen
- Datenimport und -export

### 3 STANDARDMÄSSIGE SENSORSTEUERUNG

- Erkennt voreingestellten Vakuumprozentsatz in der Kammer, angezeigt in Mbar, hPa oder %

### 4 SICHERER ZUGANG

- Mehrstufiger Zugang (Fachhändler, Besitzer, Bediener) mit unterschiedlichen Benutzerrechten
- Für zuverlässige Sicherheit

### 5 MASSGESCHNEIDERTE SOFTWARE

- Lässt sich in das Unternehmenslogo eines Fachhändlers integrieren.

### 6 USB-SCHNITTSTELLE

- Programme über USB hochladbar

### 7 DRUCKERKOMPATIBEL

- Kompatibel mit einem Thermo-Etikettendrucker, um Produktname, Verpackungs- und Haltbarkeitsdatum, Lagertemperatur und Gasmischung direkt aufzudrucken

### 8 ERFÜLLT HACCP-NORMEN

- Möglichkeit die Wartungshistorie der Maschine einzuloggen und zu exportieren.

- Zugang auf Händlerniveau
- Servicedatenspeicherung

### 9 WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

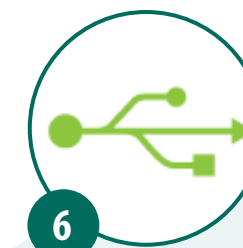
- Detaillierte Ölwarnanzeige
- Pumpenreinigungsprogramm mit Wartungsalarm

### 10 GATE CHECK / WARTUNGALARM

- Einfaches Diagnostik-/Service-Tool Gate Check (Zugang mit Händler-Benutzerrechten)

### 11 DAMPFSENSOR (OPTION)

- Verhindert, dass Flüssigkeiten während des Vakuumierzyklus' den Siedepunkt überschreiten. Signalisiert der Sensor, dass der Siedepunkt erreicht ist, stoppt die Maschine mit dem Absaugen der Luft. Schützt sowohl Produkt als auch Pumpe und Kammer.



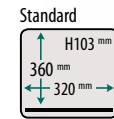
# Lynx



Die Lynx-Baureihe ist standardmässig mit dem Advanced Control System von Henkelman ausgestattet, einschliesslich einem Speicher für 20 Programme, Vollfarbbildschirm und einer grossen Vielfalt an Funktionen. Die Lynx-Tischmodelle erfüllen die HACCP-Normen und sind kompatibel mit einem Thermodirektdrucker für den Etikettendruck. Erleben Sie, was eine Vakuum-Verpackungsmaschine alles kann – und mehr!

„Lynx erweitert auf jeden Fall Ihren professionellen Vakuum-Verpackungsprozess um zahlreiche Tools.“

## LYNX 32

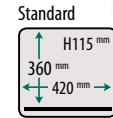


**PUMPENKAPAZITÄT** 8 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-30 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 360 x 320 x 103 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 530 x 390 x 380 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 320 mm  
**GEWICHT** 43 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50HZ  
**ANSCHLUSSWERT** 0,5 kW

**STANDARD**  
 SENSORSTEUERUNG,  
 ACS-STEUERUNG,  
 DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
 SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG,  
 HIGH TEMP,  
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

## LYNX 42



Standardausführung mit ACS-Steuerung  
 Optional: Etikettendrucker

**PUMPENKAPAZITÄT** 16 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-30 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 360 x 420 x 115 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 530 x 490 x 395 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 55 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50HZ  
**ANSCHLUSSWERT** 0,7 kW

**STANDARD**  
 SENSORSTEUERUNG,  
 ACS-STEUERUNG,  
 DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
 SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG,  
 HIGH TEMP,  
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe). Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckerhersteller vorbehalten.

# Begasung & Belüftung

BEISPIELE  
 Begasung & Soft-Air

## BEGASUNG

Vor dem Versiegelungsschritt kann optional ein spezielles Gas oder Stickstoff eingespritzt werden. Die Vakuumierer von Henkelman können mit der Option Begasung ausgestattet werden. Beim Verpacken unter Schutzatmosphäre werden diese sogenannten MAP-Gase (Modified Atmosphere Packaging) eingesetzt.

### WARUM EIN SCHUTZGAS EINSPRITZEN?

Das Hinzufügen von Schutzgas verlängert die Haltbarkeit, verleiht zusätzlichen Schutz und verhindert, dass sich das Produkt verfärbt. In der Regel kommt eine Mischung aus Stickstoff (N<sub>2</sub>) und Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) zum Einsatz. Gegebenenfalls wird dieser Mischung noch Sauerstoff (O<sub>2</sub>) hinzugefügt.

### GASMISCHUNGEN

Welche Gasmischung verwendet werden sollte, ist vom jeweiligen Lebensmittel abhängig. Bei Ihrem Fachhändler erhalten Sie die nötigen Informationen zu der optimalen Zusammensetzung für Ihre jeweilige Anwendung.



## BELÜFTUNG

Sobald der Vakuumierzyklus abgeschlossen und der Vakuumbeutel versiegelt ist, lässt die Maschine über ein Belüftungsventil Luft die Kammer strömen. Nachdem der Druckausgleich erreicht ist, öffnet sich der Deckel. Dieser Vorgang kann entweder durch eine normale Belüftung oder mittels der Soft-Air-Funktion erfolgen. Soft-Air ist eine kostenlose Standardoption auf allen Henkelman Maschinen, mit Ausnahme der Jumbo-, Falcon- und Atmoz-Modelle.

### SOFT-AIR

Mit der Soft-Air-Funktion wird die Luft allmählich und vorsichtig in die Kammer eingelassen. Die Dauer des Belüftungsvorgangs wird mittels der Zeitfunktion voreingestellt. Auf diese Weise kann die Luft den Vakuumbeutel kontrolliert umströmen, so dass sowohl Produkt als auch Beutel optimal geschützt sind. Soft-Air ist besonders geeignet zum Vakuumverpacken von Metallteilen und Produkten mit scharfen Kanten.



Leiterplatten

Zahnersatz

Metallteile

# Titaan

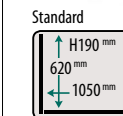
Leistungsstarke, vollautomatische Vakuum-Verpackungsmaschinen mit abnehmbaren Auswurfbändern. Das intelligente Design der soliden Edelstahlkonstruktion und qualitativ hochwertige Materialien gewährleisten Zuverlässigkeit bei jedem Vakuum-Verpackungsprozess und in jeder Umgebung. Lassen Sie sich von diesen leistungsstarken Modellen begeistern und optimieren Sie damit Ihre Betriebsprozesse.

# Titaan



## TITAAN 110

NEU



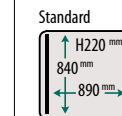
**Standard**  
H190 mm  
620 mm  
1050 mm

**PUMPENKAPAZITÄT** 160 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-45 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
620 x 1050 x 190 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
947 x 1200 x 1150 mm  
**SCHWEISSELEISTEN**  
1050 mm (vor), 620 mm (links)  
**GEWICHT** 511 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 5,5-9,0 kW

**STANDARD**  
ACS-STEUERUNG, SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, STOPPTASTE FÜR TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ZYKLUSUNTERBRECHUNG, AUSWURFBAND, FUSSSCHALTER

**OPTIONAL**  
1-2 TRENNSCHWEISSUNG/ 300 M<sup>3</sup>/H BUSCH PUMPE, DAMPFSENSOR, VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE, ROLLENBAHN FÜR MANUELLES WEITERSCHIEBEN

## TITAAN 2-90



**Standard**  
H220 mm  
840 mm  
890 mm

**PUMPENKAPAZITÄT** 300 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 30-50 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
840 x 890 x 220 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1061 x 2420 x 1150 mm  
**SCHWEISSELEISTEN** 2 x 840 mm  
**GEWICHT** 850 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 7,0-9,0 kW

**STANDARD**  
ACS-STEUERUNG, SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, STOPPTASTE FÜR TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ZYKLUSUNTERBRECHUNG, 2 AUSWURFBÄNDER, FUSSSCHALTER

**OPTIONAL**  
DAMPFSENSOR, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG, TRANSPORTBAND (400 x 3000 MM ODER / 600 x 3000 MM), VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT FÜR VAKUUMVENTIL

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Durchdrücker vorbereiten.

# Atmoz

Die Atmoz-Baureihe von Henkelman repräsentiert die gesamte Bandbreite der Ein- und Doppelkammermodelle zur Optimierung sämtlicher Vakuum-Verpackungsprozesse. Geeignet für Food- und Non-food-Anwendungen. Das herausragende Merkmal dieser neuen Maschinenreihe ist die Konstruktion sowohl der Arbeitsplatte als auch des Deckels. Ganz allgemein gilt: Die Atmoz-Reihe bietet mehr Maschine für weniger Geld.

## Atmoz



### ATMOZ 90

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
660 x 760 x 280 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1030 x 980 x 1114 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 660 mm  
**GEWICHT** 345 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 1,85-3,6 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG,  
DOPPELSCHWEISSUNG/  
TRENSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG  
BEGASUNG (EINSCHL.  
DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENSCHWEISSUNG

„Aufgrund der Konstruktion von Deckel und Arbeitsplatte hat Atmoz im Vergleich zu anderen Baureihen längere Schweissbalken. Ein wichtiges Verkaufsargument.“

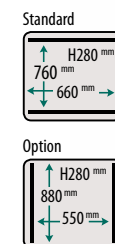


Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

# Atmoz



## ATMOZ 2-75



### PUMPENKAPAZITÄT

160 m<sup>3</sup>/h

### MASCHINENZYKLUS

15-40 Sek

### KAMMERABMESSUNGEN

880 x 550 x 280 mm

### MASCHINENABMESSUNGEN

1210 x 1545 x 1105 mm

### SCHWEISSLEISTEN

2 x 660 mm

### GEWICHT

462 kg

### SPANNUNG

400V-3-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

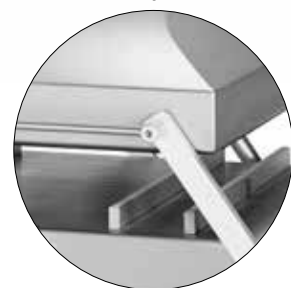
2,2-4,8 kW

### STANDARD

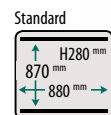
ZEITSTEUERUNG,  
DOPPELSCHWEISSUNG/  
TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG (EINSCHL.  
DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENN-  
SCHWEISSUNG



## ATMOZ 2-90



### PUMPENKAPAZITÄT

300 m<sup>3</sup>/h

### MASCHINENZYKLUS

15-40 Sek

### KAMMERABMESSUNGEN

870 x 880 x 280 mm

### MASCHINENABMESSUNGEN

1320 x 1965 x 1105 mm

### SCHWEISSLEISTEN

2 x 880 mm

### GEWICHT

770 kg

### SPANNUNG

400V-3-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

4,0-5,5 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG,  
DOPPEL- SCHWEISSUNG/  
TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG  
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
160 M<sup>3</sup>PUMP



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).

# Hochleistungstechnologie

Henkelman bietet für die Non-Food-Industrie Lösungen dort, wo besonders hohe Verpackungsanforderungen gestellt werden. Diese Lösungen ermöglicht es bis zu 20 Stunden am Tag in Wechselschichten zu arbeiten mit zuverlässige Maschinen höchster Qualität. Das beste was es gibt im Bereich Vakuum Verpackungstechnik.



PATENTIERT

## HOCHLEISTUNGSFÄHIGE SCHWEISSBALKEN MIT ENDBLÖCKE AUS ALUMINIUM

Die intelligente Konstruktion und strapazierfähige Materialien dieser hochleistungsfähigen Schweissbalken sichern optimale Vakuumverpackungsprozesse unter extremsten Bedingungen.

## DOPPELTE SCHWEISSLEISTUNG

Mit der doppelten Schweisskapazität durch einen extra Transformator wird eine dauerhaft perfekte Schweissung gesichert bei intensive andauernde Nutzung. Hochleistungsprozesse verlangen Hochleistungslösungen...

## NEUE BUSCH VAKUUMPUMPE

Diese Busch-Innovation in der Familie von bewährten R5 Pumpen wurde entwickelt für Hochleistungs- Vakuummaschinen und kurze Vakuumzyklen. Wichtigste Vorteile sind die Energie-Effizienz, verringerte Wärmeabstrahlung, verbesserte Hitze-Abfuhr, leichter zu reinigen, robustere Konstruktion und Topleistung.





# Jumbo

Grundbaureihe von Tischmodellen für den professionellen Einsatz zum günstigen Preis. Ideal als Einstiegermodelle für die ersten Erfahrungen mit dem Vakuumieren. Erfüllt Ihre grundlegenden Verpackungsanforderungen. Lassen Sie sich von der Jumbo-Reihe überzeugen!

“Kompakte Maschine, Ergebnisse der Jumbo-Klasse. Leicht zu bedienen, einfach zu reinigen.”



## MINI JUMBO/JUMBO PLUS

Standard

Option: Hoher Deckel



### PUMPENKAPAZITÄT

4 m<sup>3</sup>/h (MJ), 8 m<sup>3</sup>/h (JP)

### MASCHINENZYKLUS

25–60 Sek (MJ), 15–35 Sek (JP)

### KAMMERABMESSUNGEN

310 x 280 x 85 mm

### MASCHINENABMESSUNGEN

450 x 335 x 305 mm

### SCHWEISSLEISTE

280 mm

### GEWICHT

26 kg (MJ), 32 kg (JP)

### SPANNUNG

230V-1-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

0,30 kW (MJ), 0,40 kW (JP)

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/  
TRENNSCHWEISSUNG

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
HOHER DECKEL (H 130 MM)

## JUMBO 30/35

Standard



### PUMPENKAPAZITÄT

8 m<sup>3</sup>/h (J30), 16 m<sup>3</sup>/h (J35)

### MASCHINENZYKLUS

20–40 Sek (J30), 15–30 Sek (J35)

### KAMMERABMESSUNGEN

370 x 350 x 150 mm

### MASCHINENABMESSUNGEN

555 x 450 x 365 mm (J30)

555 x 450 x 405 mm (J35)

### SCHWEISSLEISTE

350 mm

### GEWICHT

44 kg (J30), 51 kg (J35)

### SPANNUNG

230V-1-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

0,40 kW (J30), 0,55 kW (J35)

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/  
TRENN/BREITSCHWEISSUNG  
(8 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG

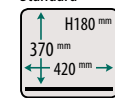
Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

# Jumbo



## JUMBO 42

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 16 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 20-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 370 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 530 x 490 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 58 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,55 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
2 SCHWEISSLEISTEN



**Standardausführung mit Doppelschweissung. Trennschweissung und Breitschweissung sind Optionen, ohne Aufpreis.**

## JUMBO 42XL/42XXL

Standard



Option



### PUMPENKAPAZITÄT

16 m<sup>3</sup>/h (J42XL), 21 m<sup>3</sup>/h (J42XXL)

**MASCHINENZYKLUS** 20-40 Sek

**KAMMERABMESSUNGEN**  
460 x 420 x 180 mm

**MASCHINENABMESSUNGEN**  
615 x 490 x 440 mm (J42XL)  
615 x 490 x 470 mm (J42XXL)

**SCHWEISSLEISTE** 420 mm

**GEWICHT** 65 kg (J42XL),  
70 kg (J42XXL)

**SPANNUNG** 230V-1-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

0,55 kW (J42XL)

0,75 - 1,0 kW (J42XXL)

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
2 SCHWEISSLEISTEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vordrehen.

# Marlin



Bestens geeignet für das Verpacken größerer Füllmengen und Stückzahlen. Eine Vielzahl von Optionen erhältlich, wie etwa Sensorüberwachung, Advanced Control System und Dampfsensor.

**„Marlin bietet langlebige Qualität und eine Vielzahl an Optionen bei Grössen und Leistungskapazitäten. Ein unverzichtbares Werkzeug für jeden Tag.“**

## MARLIN 52

Standard



Option



Mit ACS-Steuerung und 2 Schweißleisten

**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 520 x 500 x 200 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 710 x 700 x 1025 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 520 mm  
**GEWICHT** 165 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR

### OPTIONAL

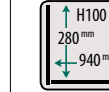
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG

## MARLIN 90

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 320 x 890 x 100 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 480 x 1066 x 970 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 320 mm  
**GEWICHT** 219 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vordrehen.

# Zubehör

## THERMO-ETIKETTENDRUCKER

einschliesslich Etikettenspender, 1 Rolle Etiketten, Anschlusskabel und Konfiguration. Nur für Maschinen mit ACS-Steuerung oder Touch-Steuerung (Neo) verfügbar.



**PULVERFILTER** zum Schutz der Pumpe beim Vakuumverpacken von Pulvern.

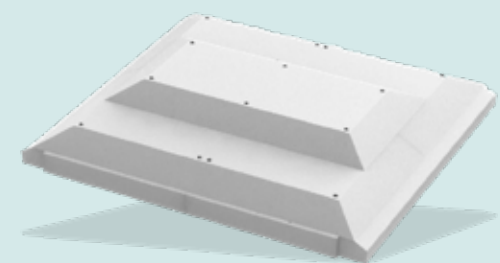


**UNIVERSAL-ROLLGESTELL** geeignet für alle Tischmodelle, ausser B52 und B62. Abmessungen (L x B x H): 570 x 480 x 670 mm.



## SERVICESATZ

für Standardwartung. Das Servicekit enthält Schweißdrähte, Teflonband, Deckeldichtung, Öl für die Pumpe und Silikonstreifen für die Gegenleiste. Erhältlich zusammen mit der Maschine oder als Zubehör nach dem Kauf.



## DECKELFÜLLPLATTEN

reduzieren die Zykluszeiten und den Gasverbrauch durch Verringerung des Innenvolumens der Kammer. Verfügbar für Polar-Modelle 2-75, 2-85 und 2-95.



**EINLEGEPLATTEN AUS POLYETHYLEN** werden standardmässig mit allen Maschinen mitgeliefert. Beständig gegenüber Stössen. In verschiedenen Grössen erhältlich. Beschleunigen den Verarbeitungszyklus. Bei Begasung sinkt der Gasverbrauch.

# Easy-Clean-Konzept

Alle Vakuummaschinen von Henkelman können schnell und einfach gereinigt werden. Von innen und außen. Im Rahmen der präventiven Wartung oder bei Bedarf. Beim Design aller unserer Vakuummaschinen wurde darauf besonderen Wert gelegt. Beispiele für das Easy-Clean-Konzept.



## KLUGES DESIGN

Henkelman bietet intelligente Konstruktionslösungen. Die glatten, tiefgezogenen Vakuumkammern bei allen Tischmodellen zB. So sind alle Ecken leicht zu erreichen. Darüber hinaus haben einige Modelle ebene Arbeitsbereiche ohne Kabel oder Schweißnähte in der Kammer. Zudem lassen sich Schweißleisten und Einlegeplatten einfach herausnehmen und erleichtert das Edelstahlgehäuse die schnelle und einfache Reinigung.

#smartdesign #easyclean



## PUMPENREINIGUNGSPROGRAMM

Die Pumpe ist das Herz Ihrer Vakuummaschine und muss folglich in perfektem Zustand gehalten werden. Deshalb verfügt jede Henkelman-Maschine über ein spezielles Programm für die Pumpenconditionierung. Dieses entzieht dem Öl in der Pumpe Feuchtigkeit, was die Pumpe nicht nur reinigt, sondern auch gegen Korrosion schützt. Das Programm wird einfach durch Betätigen des C-Knopfs gestartet.

#c-knopf #keinefeuchtigkeit #keinekorrosion #pumpenconditionierung



# Über Henkelman



**HENKELMAN IST SPEZIALISIERT** auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb hochmoderner Vakuumverpackungsmaschinen. Dank der branchenweit grössten Bandbreite und Vielfalt an Lösungen für das Vakuumverpacken von sowohl Lebensmitteln als auch Non-Food-Produkten können wir vor unseren Wettbewerbern die führende Position am Markt behaupten. Aus diesem Grund ist Henkelman für Unternehmen aus aller Welt und aus den unterschiedlichsten Branchen ein Partner, auf den sie sich verlassen können.

**HENKELMAN IST EIN FAMILIENGEFÜHRTES UNTERNEHMEN** mit Geschäftssitzen in 's-Hertogenbosch (NL) sowie in Illinois (USA). Mit über 50 Mitarbeitern produzieren wir pro Jahr mehr als 14.000 Vakuummaschinen. Bei der Herstellung kommen hochwertige Bauteile aus den Niederlanden und Deutschland zum Einsatz. Unsere wertvollste Ressource ist unser Netz von rund 300 exklusiven und autorisierten Fachhändlern in über 80 Ländern.

**HENKELMAN IST EIN HERSTELLER VON HOCHMODERNEN VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN IN PREMIUMQUALITÄT.**

Unsere Maschinen sind „Made in Holland“ und das erkennt man sofort. Sie verfügen über ein klares, funktionales Design mit optimaler Bedienerfreundlichkeit und langer Lebensdauer. Die Installation erfordert nur „Plug & Pack“ und durch die ausgeklügelte Konstruktion ist die Hygiene jederzeit gewährleistet.

**#schnellstlieferung #exzellenterkundendienst  
#technischersupport #vertriebssupport  
#marketingsupport**



[WWW.HENKELMAN.COM](http://WWW.HENKELMAN.COM)

# PROFESSIONELLE VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINEN



Titaniumlaan 10  
5221 CK 's-Hertogenbosch  
Niederlande

+31 73 621 36 71  
info@henkelman.com  
www.henkelman.com



HenkelmanVacuum

**Fit für die  
Non-Food-  
Industrie**