

# PROFESSIONELLE VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINEN

Fit für die  
Lebens-  
mittel-  
industrie







Titaniumlaan 10  
5221 CK 's-Hertogenbosch  
Niederlande

+31 73 621 36 71  
info@henkelman.com  
www.henkelman.com



HenkelmanVacuum

# Inhalt

Weshalb Vakuumverpacken in der Lebensmittelindustrie?	<b>04</b>	Schrumpftank-Reihe Neu: Automatische Linien	<b>NEU</b> <b>22</b>
Polar- Reihe	<b>06</b>	Atmoz- Reihe	<b>24</b>
Vakuumierzyklus Begasung und Belüftung	<b>10</b>	Steuerung	<b>27</b>
Falcon- Reihe	<b>12</b>	Neue Baureihe: Neo Mit Touchpanel und App	<b>28</b>
Versiegelungs- systeme	<b>14</b>	Boxer-Reihe Hochleistungstechnologie	<b>INNO- VATION</b> <b>30</b>
Marlin- Reihe	<b>16</b>	Jumbo- Reihe	<b>34</b>
Advanced Control ACS-Steuerung	<b>18</b>	Zubehör	<b>37</b>
Titaan- Reihe	<b>20</b>	Über Henkelman	<b>38</b>



# Weshalb Vakuumverpacken in der Lebensmittelindustrie?

Das Vakuumverpacken spielt in Lebensmittelverarbeitung eine entscheidende Rolle. Die Wahl der richtigen Vakuumverpackungsmaschine hängt ab von Art, Grösse und Beschaffenheit des Lebensmittels.

## 1 VERLÄNGERUNG HALTBARKEIT OHNE KONSERVIERUNGSMITTELN

Durch das Vakuumieren Ihrer Lebensmittelprodukte verlangsamt sich das Bakterienwachstum und verlängert sich die Haltbarkeit, ohne dass Konservierungsmittel eingesetzt werden müssten. Das bietet Ihnen den Vorteil einer längeren Verarbeitungszeit Ihre vakuumverpackten Produkte sowie längerer Transportwege und damit der Belieferung eines erweiterten Marktes.

## 2 VERBESSERUNG QUALITÄT MEHR SICHERHEIT

Hermetisch versiegelte Beutel verhindern Kreuzkontaminationen und verbessern so die Lebensmittelsicherheit. Ausserdem werden die Lebensmittel vor Austrocknung, Gefrierbrand und Schimmel geschützt.

Ferner können Produkte ohne Masse- oder Aromaverlust reifen.

## 3 OPTIMIERUNG VON LAGERUNG UND TRANSPORT

Da unterschiedliche Lebensmittel nebeneinander gelagert werden können, wird eine effiziente Nutzung des gesamten Regalraums und damit eine optimale Ausschöpfung Ihrer kostspieligen Lager- und LKW-Ladepazitäten möglich. Keine Produktverschwendung, keine Kreuzkontamination und keine Geruchsübertragung!

## 4 PROFESSIONELLE VERPACKUNG

Von der Verarbeitung bis zur Präsentation. Eine Vakuumverpackung gewährleistet, dass das Produkt immer möglichst frisch und professionell präsentiert werden kann. Profis setzen nur hochwertige Vakuumiermaschinen für Ihre Prozesse ein.

## 5 FLEXIBILITÄT BEI DER LEBENSMITTELVERARBEITUNG

Mit Vakuumverpacken sind Sie flexibel. Mit nur einer Maschine verarbeiten Sie eine grosse Bandbreite an Produkten, unabhängig von den Mengen, Spezifikationen und sonstigen Anforderungen.

#bakterien-  
wachstumverlangsamten  
#frische #lebensmittel-  
konservierung  
#keinezusaetze  
#keingefrierbrand  
#keingewichtsverlust  
#reifen #keinschimmel  
#keineaustrocknung  
#keinverlust  
#keinekreuzkontamination  
#lebensmittelsicherheit

# Polar

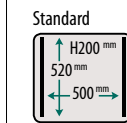
Komplette Baureihe mit Ein- und Doppelkammergeräten zum Verpacken unter Schutzgasatmosphäre (MAP) und Vakuumieren. Edelstahl-Baureihe mit einer planen Arbeitsplatte und einem umfangreichen Programm- und Erweiterungsangebot wie Automatikdeckel und hochleistungsstarkem Versiegelungssystem. Bedienerfreundlich, wartungsarm und voll HACCP-kompatibel.

„Robuste und langlebige Baureihe, die höchste Qualität bei optimaler Verpackungseffizienz gewährleistet.“

# Polar



## POLAR 52

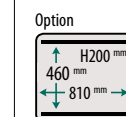
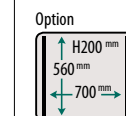
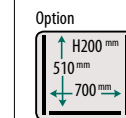
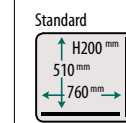


**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
520 x 500 x 200 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
785 x 700 x 1100 mm  
**SCHWEISSELEISTEN** 2 x 520 mm  
**GEWICHT** 183 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG  
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,  
VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE

## POLAR 80



**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
510 x 760 x 200 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
790 x 900 x 1100 mm  
**SCHWEISSELEISTEN**  
810 mm (front), 510 mm (rechts)  
**GEWICHT** 241 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-5,0 kW

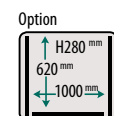
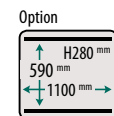
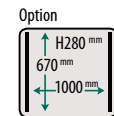
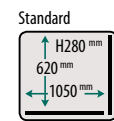
**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSELEISTEN

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,  
VORBEREITUNG FÜR EXTERNE  
PUMPE, 3 SCHWEISSELEISTEN,  
ERHÖHTE KONTRABALKEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf die in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.



## POLAR 110



**PUMPENKAPAZITÄT** 160 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 620 x 1050 x 280 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 990 x 1200 x 1150 mm  
**SCHWEISSLEISTEN**  
 1100 mm (vor), 620 mm (rechts)  
**GEWICHT** 390 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-9,0 kW

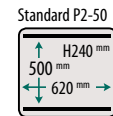
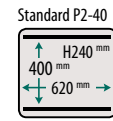
**STANDARD**  
 ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
 SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

**OPTIONAL**  
 SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
 ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG, 160/300 M<sup>3</sup>  
 PUMP, VORBEREITUNG FÜR EXTERNE  
 PUMPE, 3 SCHWEISSLEISTEN,  
 HEIZELEMENT FÜR VAKUUMVENTIL



Die hygienische Bauweise gewährleistet Betriebszuverlässigkeit und geringe Wartungskosten.

## POLAR 2-40/2-50



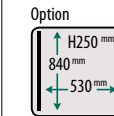
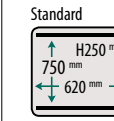
**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h (P2-40) 100 m<sup>3</sup>/h (P2-50)  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 400 x 620 x 240 mm (P2-40)  
 500 x 620 x 240 mm (P2-50)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 820 x 1490 x 1345 mm (P2-40)  
 920 x 1480 x 1325 mm (P2-50)  
**SCHWEISSLEISTEN**  
 2 x 620 mm (P2-40/P2-50)  
**GEWICHT** 310 kg (P2-40)  
 345 kg (P2-50)  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT**  
 3,3-4,5 kW (P2-40)  
 3,5-5,3 kW (P2-50)

**STANDARD**  
 ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
 SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

**OPTIONAL**  
 SENSORSTEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, ACS-  
 STEUERUNG, BEGASUNG,  
 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG,  
 LEICHT SCHWENKBAR,  
 HOHE DICHTKRAFT, VORBEREITUNG  
 FÜR EXTERNE PUMPE

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
 Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vorhanden.

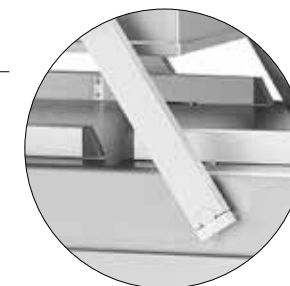
## POLAR 2-75



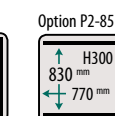
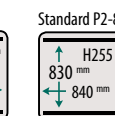
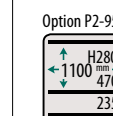
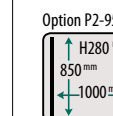
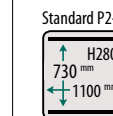
**PUMPENKAPAZITÄT** 160 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 750 x 620 x 250 mm  
 2 Schweißbalken (vor, hinten)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 1205 x 1485 x 1340 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 620 mm  
**GEWICHT** 537 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 5,5-9,0 kW

**STANDARD**  
 ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
 SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

**OPTIONAL**  
 SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
 ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG, LEICHT  
 SCHWENKBAR, HOHE DICHTKRAFT,  
 300 M<sup>3</sup> PUMP, VORBEREITUNG FÜR  
 EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT FÜR  
 VAKUUMVENTIL



## POLAR 2-85/2-95



**PUMPENKAPAZITÄT** 300 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 10-30 Sek (P2-85) 15-40 Sek (P2-95)  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 830 x 840 x 255 (P2-85)  
 730 x 1100 x 280 mm (P2-95)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 1295 x 1900 x 1450 mm  
 1215 x 2420 x 1595 mm  
**SCHWEISSLEISTEN**  
 2 x 840 mm (P2-85)  
 2 x 1100 mm (P2-95)  
**GEWICHT** 685 kg (P2-85)  
 767 kg (P2-95)  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 7,0-9,0 kW

**STANDARD**  
 ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (10 MM),  
 SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

**OPTIONAL**  
 SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
 ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,  
 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG, LEICHT  
 SCHWENKBAR, AUTOMATIKDECKEL,  
 3 SCHWEISSLEISTEN (NUR P2-95),  
 EXTRAHOHER DECKEL (NUR P2-85),  
 HOHE DICHTKRAFT, VORBEREITUNG  
 FÜR EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT  
 FÜR VAKUUMVENTIL

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
 Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vorhanden.

# Vakuumierzyklus

Vakuumieren ist ein effizientes Verfahren, das die Haltbarkeit von Lebensmittelprodukten verlängert und sowohl Lebensmittel als auch Non-Food-Produkte gegen äussere Einflüsse schützt. Der Vakuumierzyklus verläuft in vier Schritten.



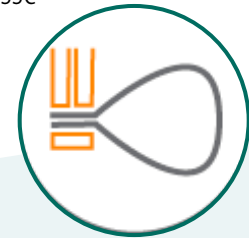
## 1 LUFT ABSAUGEN

Aus Produkt, Beutel und Kammer wird so lange Luft abgesaugt, bis die voreingestellte Zeit bzw. der gewünschte Vakuumprozentatz erreicht ist oder bis Sensoren den Siedepunkt erkennen.



## 2 BEGASUNG (OPTION)

Die Erzeugung einer Schutzatmosphäre durch ein MAP-Gas (Modified Atmosphere Packaging). Durch Begasen wird das Produkt zusätzlich geschützt, beispielsweise vor Verfärbung. In der Regel wird eine Gasmischung verwendet.



## 3 VERSIEGELN

Mit der richtigen Versiegelungslösung ist Ihr Produkt optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt. Sie orientiert sich an Typ und Dicke des Vakuumbeutels sowie an Ihren Verpackungswünschen.



## 4 BELÜFTEN

Sobald der Beutel versiegelt ist, strömt wieder Luft in die Kammer ein. Ist der Druckausgleich erreicht, öffnet sich der Deckel.

#optimalesendvakuum  
#vakuumverpacken  
#vakuumkammer

# Begasung & Belüftung

BEISPIELE  
Begasung  
Soft-Air

## BEGASUNG

Vor dem Versiegelungsschritt kann optional ein spezielles Gas oder Stickstoff eingespritzt werden. Die Vakuumierer von Henkelman können mit der Option Begasung ausgestattet werden. Beim Verpacken unter Schutzatmosphäre werden diese sogenannten MAP-Gase (Modified Atmosphere Packaging) eingesetzt.

## WARUM EIN SCHUTZGAS EINSPRITZEN?

Das Hinzufügen von Schutzgas verlängert die Haltbarkeit, verleiht zusätzlichen Schutz und verhindert, dass sich das Produkt verfärbt. In der Regel kommt eine Mischung aus Stickstoff (N<sub>2</sub>) und Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) zum Einsatz. Gegebenenfalls wird dieser Mischung noch Sauerstoff (O<sub>2</sub>) hinzugefügt.

## GASMISCHUNGEN

Welche Gasmischung verwendet werden sollte, ist vom jeweiligen Lebensmittel abhängig. Bei Ihrem Fachhändler erhalten Sie die nötigen Informationen zu der optimalen Zusammensetzung für Ihre jeweilige Anwendung.

## BELÜFTUNG

Sobald der Vakuumierzyklus abgeschlossen und der Vakuumbeutel versiegelt ist, lässt die Maschine über ein Belüftungsventil Luft die Kammer strömen. Nachdem der Druckausgleich erreicht ist, öffnet sich der Deckel. Dieser Vorgang kann entweder durch eine normale Belüftung oder mittels der Soft-Air-Funktion erfolgen.

## SOFT-AIR

Mit der Soft-Air-Funktion wird die Luft allmählich und vorsichtig in die Kammer eingelassen. Die Dauer des Belüftungsvorgangs wird mittels der Zeitfunktion voreingestellt. Auf diese Weise kann die Luft den Vakuumbeutel kontrolliert umströmen, so dass sowohl Produkt als auch Beutel optimal geschützt sind. Die Soft-Air-Funktion ist besonders vorteilhaft beim Vakuumieren von Lebensmitteln mit scharfen Kanten, wie z. B. Fleischspieschen, T-Bone Steaks, Lammkronen, Hummer und Schweinerippchen.



Meeresfrüchten



Hamburger-Brötchen



Pralinen



Äpfel



Sushi



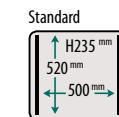


# Falcon

Einzigartige Baureihe von Ein- und Doppelkammer-Standgeräten mit Edelstahlgehäuse, einer Aluminiumvakuumkammer und einem Aluminiumdeckel mit Sichtscheibe. Optimieren Sie Effizienz und Betriebsgewinn mit diesen industriellen Vakuum-Verpackungsmaschinen, die bedienerfreundlich und wartungsarm sind.

„Effiziente  
Vakuum-  
Verpackungs-  
maschinen  
für vielfältige  
Anwendungen,  
sowohl für  
Food und  
Non-food.“

## FALCON 52

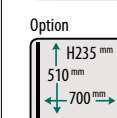
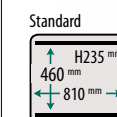
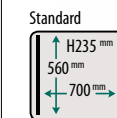
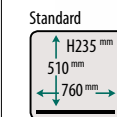


**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
520 x 500 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
695 x 682 x 1060 mm  
**SCHWEISSELEISTEN** 2 x 520 mm  
**GEWICHT** 163 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEIS-  
SUNG/TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG  
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-  
KONFIGURATION (IN VERBINDUNG  
MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

## FALCON 80



**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
510 x 760 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
820 x 900 x 1050 mm  
**SCHWEISSELEISTEN**  
760 mm (front), 510 mm (rechts)  
**GEWICHT** 227 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-5,0 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEIS-  
SUNG/TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

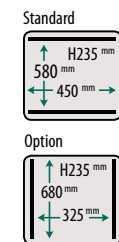
**OPTIONAL**  
SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG (EINSCHL.  
DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-  
KONFIGURATION (IN VERBINDUNG  
MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG),  
3 SCHWEISSELEISTEN



# Falcon



## FALCON 2-60



**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

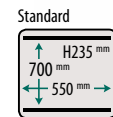
**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
580 x 450 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
900 x 1060 x 1179 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 450 mm  
**GEWICHT** 236 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**OPTIONAL**  
SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN VERBINDUNG MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

Einmaliges Feature ist der gewölbte Deckel mit Glasfenster für die Betriebsüberwachung.



## FALCON 2-70



**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
700 x 550 x 235 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1020 x 1260 x 1185 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 550 mm  
**GEWICHT** 319 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 3,0-5,0 kW

**OPTIONAL**  
SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN VERBINDUNG WITH BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe). Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckluftverbindungen.

# Versiegelungssysteme

Nach dem Vakuumierzyklus und ggf. dem Begasen kann der Beutel verschweisst werden. Mit der richtigen Versiegelungslösung ist Ihr Produkt optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt.



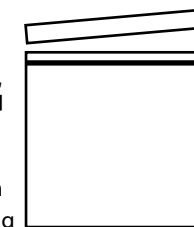
HENKELMAN-STANDARDLÖSUNG

## DOPPELSCHWEISSUNG

Die Henkelman-Standardlösung ist die Doppelschweissung. Zwei erhabene Schweißdrähte (3,5 mm) sorgen für eine solide Schweissung bei normalen Ansprüchen. Diese Standardoption erfüllt in allen Branchen ihren Zweck.

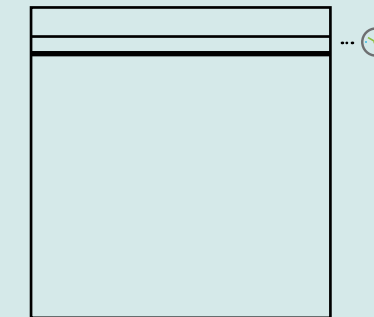
## TRENN-SCHWEISSUNG

Das Henkelman-Versiegelungssystem der Trennschweissung besteht aus einem erhabenen Schweißdraht (3,5 mm) und einem runden Schneiddraht (1,1 mm). So lässt sich der Folienrest des Beutels problemlos entfernen. Ohne Aufpreis für alle Modelle verfügbar.



## BI-AKTIVSCHWEISSUNG

Für die Versiegelung von Aluminiumbeuteln oder Beuteln aus Folien mit einer Stärke von mehr als 180 µm empfiehlt sich eine Vakuummaschine mit Bi-Aktiv-Schweissung. Bei der Bi-Aktiv-Schweissung befinden sich sowohl am Deckel als auch an der Vorderseite der Vakuumkammer Schweißleisten. So wird der Beutel von beiden Seiten garantiert vakuumstabil verschweisst.



## 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Bei diesem Schweissystem kommen ein erhabener Schweißdraht (3,5 mm) sowie ein runder Schneiddraht (1,1 mm) zum Einsatz. Der Unterschied zum normalen Trennschweißverfahren besteht darin, dass sich die Zeiten für das Schweißen und das Schneiden unabhängig voneinander einstellen lassen.

### #Schrumpfbeutel

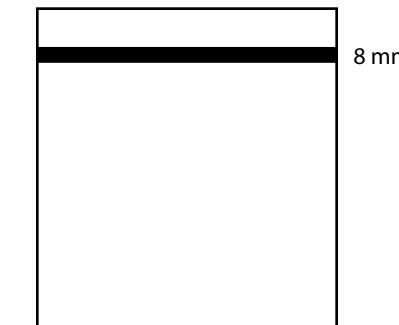
Henkelman hat dieses Versiegelungssystem speziell zugunsten einer einfachen Entfernung der Folienreste von Schrumpfbeuteln und dickerwandigen Beuteln entworfen.

## KONVEXE SCHWEISSDRÄHTE

Die erhabenen Drähte setzt Henkelman bei den Versiegelungssystemen Doppelschweissung, Trennschweissung und 1-2 Trennschweissung ein. Die in der Vakuumverpackungsbranche weltweit angewandte Standardlösung der flachen Schweißdrähte klemmt Lebensmittelpuren zwischen den Folienschichten ein, wodurch sich das Auslaufisiko erhöht. Dank der einfachen Verdrängung von Lebensmittelpuren ermöglicht die Henkelman-Technologie der erhabenen Schweißdrähte eine wesentlich leistungsfähigere Versiegelung.

## BREITSCHWEISSUNG

Bestimmte Vakuumbeutel sind auf drei Seiten vorverschweisst. Ein optisch professionelleres Ergebnis erhält man, wenn die von der Vakuummaschine angebrachte Schweissung auf der offenen Seite des Beutels dieselbe Breite hat wie an den restlichen drei Seiten: 8 oder 10 mm.





# Marlin

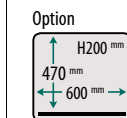
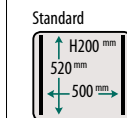
Bestens geeignet für das Verpacken grösserer Füllmengen und Stückzahlen. Unverzichtbar für Grossbetriebe, die Lebensmittelprodukte wie Fleisch, Fisch, Obst, Gemüse und Nüsse verarbeiten. Eine Vielzahl von Optionen erhältlich, wie etwa Sensorsteuerung, Advanced Control System und Dampfsensor.

„Marlin bietet langlebige Qualität und eine Vielzahl an Optionen bei Grössen und Leistungskapazitäten. Ein unverzichtbares Werkzeug für jeden Tag.“

# Marlin



## MARLIN 52



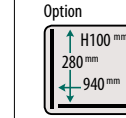
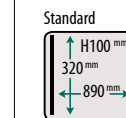
Mit ACS-Steuerung und 2 Schweissleisten

**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN** 520 x 500 x 200 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN** 710 x 700 x 1025 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 X 520 mm  
**GEWICHT** 165 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG

## MARLIN 90



**PUMPENKAPAZITÄT** 63 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN** 320 x 890 x 100 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN** 480 x 1066 x 970 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 320 mm  
**GEWICHT** 219 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,4-3,5 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

# ACS-Steuerung

Sie ist fortschrittlich. Sie ist die nächste Generation. Sie ist die Zukunft der Steuerungen. Die ACS-Steuerung von Henkelman ist mehr als nur eine Steuerung. Das Advanced Control System beinhaltet einzigartige Einstellungsmöglichkeiten, spezielle Optionen und intelligente Funktionen, die der Profi-Gastronomie mehr Werkzeuge an die Hand geben.

## STANDARDFUNKTIONEN

### 1 LCD PANEL

- Vollfarbiger, 4,7 Zoll LCD-Bildschirm
- Alphanumerisches Display
- Standardausführung in 5 Sprachen, weitere Sprachen optional
- Vakuumierzyklus-Animation
- Aktuelle(s) Datum/Uhrzeit

### 2 20 PROGRAMME

- Personalisiert und computerprogrammierbar
- Eingabe des Produktnamen
- Datenimport und -export

### 3 STANDARDMÄSSIGE SENSORSTEUERUNG

- Erkennt voreingestellten Vakuumpromille in der Kammer, angezeigt in Mbar, hPa oder %

### 4 SICHERER ZUGANG

- Mehrstufiger Zugang (Fachhändler, Besitzer, Bediener) mit unterschiedlichen Benutzerrechten
- Für zuverlässige Sicherheit

### 5 MASSGESCHNEIDERTE SOFTWARE

- Lässt sich in das Unternehmenslogo eines Fachhändlers integrieren.

### 6 USB-SCHNITTSTELLE

- Programme über USB hochladbar

### 7 DRUCKERKOMPATIBEL

- Kompatibel mit einem Thermo-Etikettendrucker, um Produktname, Verpackungs- und Haltbarkeitsdatum, Lagertemperatur und Gasmischung direkt aufzudrucken

### 8 ERFÜLLT HACCP-NORMEN

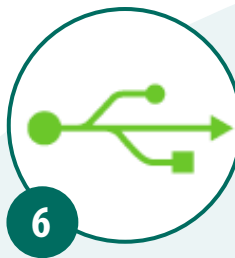
- Möglichkeit Wartungsarbeiten und die Wartungshistorie der Maschine einzuloggen und zu exportieren.
- Zugang auf Händlerniveau
- Servicedatenspeicherung

### 9 WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

- Detaillierte Ölwarnanzeige (Möglichkeit zum Ausschalten, Betriebswiederaufnahme nur durch den Fachhändler)
- Pumpenreinigungsprogramm mit Wartungsalarm

### 10 GATE CHECK / WARTUNGSLARM

- Einfaches Diagnostik-/Service-Tool Gate Check (Zugang mit Händler-Benutzerrechten) Über das Steuerungspanel kann man die Maschine einen beliebigen Schritt des Vakuumierzyklus gesondert ausführen lassen.



## FUNKTIONEN



### STUFENVAKUUM

Um sicher zu stellen, dass die im Lebensmittelprodukt eingeschlossene Luft vollständig angesaugt ist, bietet sich das sequentielle Vakuumieren an. Die Funktion saugt Luft ab, lässt den Zyklus pausieren, saugt erneut Luft ab, pausiert wieder usw. Geeignet für Produkte, die hohe Mengen an Luft enthalten.



### RED MEAT

By means of small and fast injections of air, the Red meat function stops the degassing of the meat moisture during the seal phase. This prevents the formation of air chambers in the vacuum package. The Red meat function generates a significant improvement of the quality and the shelf life of red meat.



### ROTFLEISCH-PROGRAMM

Mit kurzen, stossartigen Luftspritzungen während des Versiegelungsschrittes verhindert das Rotfleischprogramm, dass Fleischsaft austritt und Fleischgase entweichen. Auch eingeschlossene Luftblasen lassen sich so vermeiden. Das Rotfleischprogramm gewährleistet eine deutliche Verbesserung der Produktqualität und der Haltbarkeit von rotem Fleisch.



### FLEISCHREIFUNG

Mit dieser Funktion lässt sich in der Vakuumkammer über einen gewünschten Zeitraum (maximal 30 Minuten) ein bestimmtes Vakuum aufrechterhalten. Die kontinuierliche Druckdifferenz zwischen den Zellen des Produkts und dem Kammerdruck führt zu einem allmählichen Aufbrechen der Zellstruktur. Je mehr die Gewebefasern ihre ursprüngliche Struktur verlieren, desto zarter wird das Fleisch.



### WECKGLÄSER

Mit der Weckgläser-Funktion lassen sich Weckgläser und Vakuumbehälter in Sekundenschnelle per Knopfdruck vakuumieren. Stellen Sie die Gläser oder Vakuumbehälter mit verschlossenem Deckel in die Vakuumkammer, wählen Sie die Weckgläser-Funktion und schließen Sie den Deckel der Maschine. Mit dieser Funktion wird jedes Glas oder Behälter auf einem maximalen Endvakuum von 99,8% vakuumiert. Zykluszeit ist extrem kurz weil dabei das Schweißsystem und auch das SoftAir nicht aktiviert wird.

NEU

## OPTIONEN



### DAMPFSENSOR

Verhindert, dass wasserhaltige oder flüssige Produkte während des Vakuumierzyklus den Siedepunkt überschreiten. Signalisiert der Sensor, dass der Siedepunkt erreicht ist, stoppt die Maschine mit dem Absaugen der Luft und beginnt mit der Versiegelung des Beutels. Wichtigste Vorteile: kein Verlust von Flüssigkeit, Gewicht oder Aroma, schützt sowohl Produkt als auch Pumpe und Kammer, keine Austrocknung durch Kochen, optimierte Zykluszeit.



### HIGH TEMP

Die High-Temp-Option ist nur bei den Modellen der Lynx-Reihe verfügbar. Sie ermöglicht das Vakuumverpacken von Lebensmittelprodukten bei Temperaturen ab 65 °C in Vakuumierbeuteln.



# Titaan

Leistungsstarke, vollautomatische Vakuum-Verpackungsmaschinen mit abnehmbaren Auswurfbändern. Das intelligente Design der soliden Edelstahlkonstruktion und qualitativ hochwertige Materialien gewährleisten Zuverlässigkeit bei jedem Vakuum-Verpackungsprozess und in jeder Umgebung. Lassen Sie sich von diesen leistungsstarken Modellen begeistern und optimieren Sie damit Ihre Betriebsprozesse.

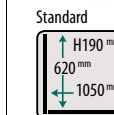
„Die integrierten Auswurfbänder, das externe Transportband und das hygienische Design sind die wichtigsten Merkmale der Titaan 2-90.“

# Titaan



## TITAAN 110

NEU

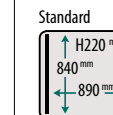


**Standard**  
PUMPENKAPAZITÄT 160 m<sup>3</sup>/h  
MASCHINENZYKLUS 15-45 Sek  
KAMMERABMESSUNGEN 620 x 1050 x 190 mm  
MASCHINENABMESSUNGEN 947 x 1200 x 1150 mm  
SCHWEISSLEISTEN 1050 mm (vor), 620 mm (links)  
GEWICHT 511 kg  
SPANNUNG 400V-3-50Hz  
ANSCHLUSSWERT 5,5-9,0 kW

**STANDARD**  
ACS-STEUERUNG, SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, STOPPTASTE FÜR TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ZYKLUSUNTERBRECHUNG, AUSWURFBAND, FUSSSCHALTER

**OPTIONAL**  
1-2 TRENNSCHWEISSUNG/ 300 M<sup>3</sup>/H  
BUSCH PUMPE, DAMPFSENSOR, VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE, ROLLENBAHN FÜR MANUELLES WEITERSCHIEBEN

## TITAAN 2-90



**Standard**  
PUMPENKAPAZITÄT 300 m<sup>3</sup>/h  
MASCHINENZYKLUS 30-50 Sek  
KAMMERABMESSUNGEN 840 x 890 x 220 mm  
MASCHINENABMESSUNGEN 1061 x 2420 x 1150 mm  
SCHWEISSLEISTEN 2 x 840 mm  
GEWICHT 850 kg  
SPANNUNG 400V-3-50Hz  
ANSCHLUSSWERT 7,0-9,0 kW

**STANDARD**  
ACS-STEUERUNG, SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, STOPPTASTE FÜR TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ZYKLUSUNTERBRECHUNG, 2 AUSWURFBÄNDER, FUSSSCHALTER

**OPTIONAL**  
DAMPFSENSOR, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG, TRANSPORTBAND (400 x 3000 MM ODER / 600 x 3000 MM), VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT FÜR VAKUUMVENTIL

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schieb- und Druckhebel vorhanden.

# Schrumpftank



Die Schrumpftechnologie schützt Ihr Lebensmittelprodukt wie eine zweite Haut. In Verbindung mit einer Vakuum-Verpackungsmaschine bieten die Schrumpftanks von Henkelman eine perfekte Verpackungslösung für die ästhetische Präsentation Ihres Lebensmittelprodukts.

Verwenden Sie den automatischen Diptank 200 in Kombination mit der Titaan 110 oder der Titaan 2-90, um eine automatische Linie zu erstellen.

## SCHRUMPFTANK 60



### MASCHINEN-ABMESSUNGEN

770 x 790 x 1320 mm

### KAMMER-ABMESSUNGEN

500 x 600 x 220 mm

### EINTAUCHTIEFE

220 mm

### MASCHINENZYKLUS

3-5 Sek

### MAXIMALE LADEKAPAZITÄT

60 kg

### GEWICHT

120 kg

### SPANNUNG

400V-3-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

9,0 kW

Standard



### STANDARD

DIGITALE TEMPERATUR-  
STEUERUNG,  
HYDRAULIKANTRIEB

### EINSCHLIESSLICH

ISOLATIONSKUGELN  
GEGEN VERDAMPFEN

## SCHRUMPFTANK 100



### MASCHINEN-ABMESSUNGEN

880 x 1000 x 1320 mm

### KAMMER-ABMESSUNGEN

600 x 800 x 220 mm

### EINTAUCHTIEFE

220 mm

### MASCHINENZYKLUS

3-5 Sek

### MAXIMALE LADEKAPAZITÄT

60 kg

### GEWICHT

155 kg

### SPANNUNG

400V-3-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

15,0 kW

Standard



### STANDARD

DIGITALE TEMPERATUR-  
STEUERUNG,  
HYDRAULIKANTRIEB

### EINSCHLIESSLICH

ISOLATIONSKUGELN GEGEN  
VERDAMPFEN

## SCHRUMPFTANK 200



### MASCHINEN-ABMESSUNGEN

1170 x 1700 x 1350 mm

### KAMMER-ABMESSUNGEN

575 x 1098 x 200 mm

### EINTAUCHTIEFE

200 mm

### MASCHINENZYKLUS

22 Sek

### MAXIMALE LADEKAPAZITÄT

30 kg

### GEWICHT

310 kg

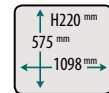
### SPANNUNG

400V-3-50Hz

### ANSCHLUSSWERT

23,0 kW

Standard



### STANDARD

DIGITALE TEMPERATUR-  
TEUERUNG, PLATTFORM  
MIT AUTOMATISCHE FÖR-  
DERBAND, DAMPFAUSLASS  
Ø125MM MIT EINGEBAUTE  
LÜFTER, AUTOMATISCHE  
WASSERSTANDSREGELUNG,  
EINGEBAUTER KALK-  
ABLAGERUNGSSCHUTZ

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

# NEU: Automatische Linien

Mit der Einführung von zwei neuen industriellen Schwergewichten erweitert Henkelman seine automatischen Linien noch weiter, um den wachsenden Anforderungen in der Branche nach optimalen Verpackungsprozessen gerecht zu werden. Verwenden Sie einen automatischen Schrumpftank 200 in Kombination mit der Titaan 110 oder der Titaan 2-90, um eine automatische Linie zu erstellen.

## VERBESSERTE ERGONOMIE

Die neuen Automatischen Linien bieten dem Bediener einen erheblichen ergonomischen Vorteil. Er muss weniger Gewicht anheben, was zu verbesserten Arbeitsbedingungen und in der Folge zu einem geringeren Krankenstand führt.

## BETRIEBSVORTEIL

Aus betrieblicher Perspektive gewährleisten voreingestellte Verpackungszyklen einen konstanten, hohen Produktionsausstoss. Die automatische Linie trägt dazu bei, dass sich die Produktivität der Belegschaft erhöht.

## PROFESSIONELLE PRODUKTPRÄSENTATION

Schrumpfverpackungen bieten Schutz und geben der professionelle Präsentation Ihres Produktes ein deutlicher Schub.

## GARANTIERTE SICHERHEIT

Die automatische Linien sind mit Sensoren ausgestattet, die im Falle eines Einklemmens sofort einen Notstopp auslösen. Damit wird ein höchstmöglicher Gefahrenschutz während des gesamten Verpackungsvorgangs gewährleistet.

Die automatische Linie verbessert entscheidend jeden Verpackungsvorgang. Bediener arbeiten schneller und mit weniger Krafteinsatz.





# Atmoz

Die Atmoz-Baureihe von Henkelman repräsentiert die gesamte Bandbreite der Ein- und Doppelkammermodelle zur Optimierung sämtlicher Vakuum-Verpackungsprozesse. Geeignet für Food- und Non-food-Anwendungen. Das herausragende Merkmal dieser neuen Maschinenreihe ist die Konstruktion sowohl der Arbeitsplatte als auch des Deckels. Ganz allgemein gilt: Die Atmoz-Reihe bietet mehr Maschine für weniger Geld.

# Atmoz



## ATMOZ 90

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 100 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
660 x 760 x 280 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1030 x 980 x 1114 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 660 mm  
**GEWICHT** 345 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 1,85-3,6 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG,  
DOPPELSCHWEISSUNG/  
TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG (EINSCHL.  
DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG

„Aufgrund der Konstruktion von Deckel und Arbeitsplatte hat Atmoz im Vergleich zu anderen Baureihen längere Schweissbalken. Ein wichtiges Verkaufsargument.“

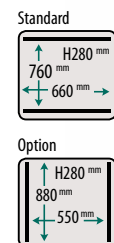


Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

# Atmoz



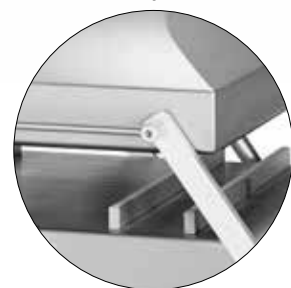
## ATMOZ 2-75



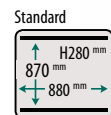
**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG,  
DOPPELSCHWEISSUNG/  
TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**PUMPENKAPAZITÄT**  
160 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
880 x 550 x 280 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1210 x 1545 x 1105 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 660 mm  
**GEWICHT** 462 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 2,2-4,8 kW

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG (EINSCHL.  
DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENN-  
SCHWEISSUNG



## ATMOZ 2-90



**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG,  
DOPPEL-SCHWEISSUNG/  
TRENNSCHWEISSUNG/  
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

**PUMPENKAPAZITÄT** 300 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
870 x 880 x 280 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
1320 x 1965 x 1105 mm  
**SCHWEISSLEISTEN** 2 x 880 mm  
**GEWICHT** 770 kg  
**SPANNUNG** 400V-3-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 4,0-5,5 kW

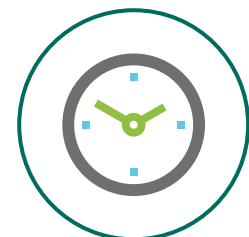
**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG  
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),  
SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG,  
160 M<sup>3</sup> PUMP



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckluftvorbehälter.

# Steuerung

Damit ein optimales und vollständiges Endvakuum erreicht werden kann, ist es unerlässlich, den Vakuumierzyklus zu überprüfen und zu steuern. Mit der Henkelman-Technologie sind Sie in der Lage, den Vakuumierzyklus auf drei unterschiedliche Arten zu kontrollieren.



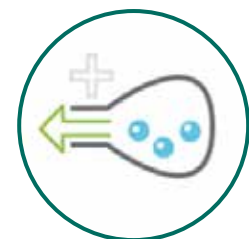
### ZEITSTEUERUNG

Wird für den Vakuumierzyklus eine bestimmte Zeit voreingestellt, stoppt die Maschine nach Ablauf dieses Zeitraums mit dem Absaugen der Luft. Ein perfektes System für alle Standardansprüche beim professionellen Verpacken.



### SENSORSTEUERUNG

Möchten Sie, dass Ihre Maschine ein bestimmtes Endvakuum in der Kammer misst? Dank der Funktion Sensor Control endet der Vakuumierzyklus genau dann, wenn der voreingestellte Vakuumprozentsatz erreicht wurde.



### DAMPFSENSOR

Wasserhaltige und flüssige Produkte erreichen während des Vakuumierzyklus' schnell den Siedepunkt. Senkt man den Kammerdruck unter den normalen Luftdruck ab, fangen Flüssigkeiten bereits bei Zimmertemperatur an zu sieden und kalte Produkte werden gekocht. Die Sensorfunktion erkennt unmittelbar und zuverlässig den aus dem flüssigen Produkt entweichenden Dampf. Signalisiert der Sensor, dass der Siedepunkt erreicht ist, stoppt die Maschine mit dem Absaugen der Luft und beginnt mit der Versiegelung des Beutels. So werden Schäden an Produkt und Maschine verhindert.



## 1 PROGRAMMIERPANEL

- 1 Programm
- Zeitsteuerung



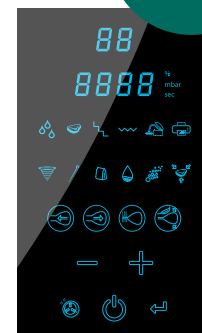
## DIGITALE STEUERUNG

- 10 Vorwahlprogramme
- Zeitsteuerung
- Optionen: Sensorsteuerung, Dampfsensor



## ACS-STEUERUNG

- Advanced Control System (ACS)
- 20 Programmspeicher
- Einstellen der Standardsensoren
- Optionen: Dampfsensor



## TOUCH-STEUERUNG

- 20 Programmspeicher
- Standardmäßige Sensorsteuerung
- Programmieren über Fernsteuerung
- Nur bei den NEO-Modellen



# Neo

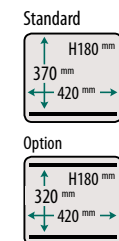
Mit seinen neuen Neo-Baureihen hebt Henkelman die Vakuum-Verpackungstechnologie auf die nächste Stufe. Innovative Technologie mit zusätzlicher Funktionalität. Intelligent. Vollständige Optionspalette. Und last but not least: Das moderne Design macht diese Modelle zu wahren Blickfängern.

„Die Grundfunktionen können auf der Maschine bedient werden. Weitere Funktionen lassen sich mit der VacAssist-App programmieren.“

## Neo



### NEO 42

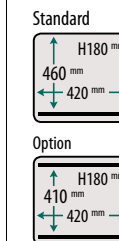


**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15–35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 370 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 544 x 499 x 461 mm  
**SCHWEISSELEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 64 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75–1,0 kW

**STANDARD**  
 TOUCH-STEUERUNG MIT SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/ TRENNSCHWEISSUNG/ BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR, BLUETOOTH

**OPTIONAL**  
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, 2 SCHWEISSELEISTEN

### NEO 42XL



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 20–40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 460 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 637 x 499 x 466 mm  
**SCHWEISSELEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 72 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75–1,0 kW

**STANDARD**  
 TOUCH-STEUERUNG MIT SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/ TRENNSCHWEISSUNG/ BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR, BLUETOOTH

**OPTIONAL**  
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, 2 SCHWEISSELEISTEN

### APP

Auf der Neo können die Grundfunktionen programmiert werden. Für die Überwachung aller anderen Optionen und Funktionen hat Henkelman die VacAssist-App entwickelt, die kostenlos im App Store und bei Google Play erhältlich ist. Einfach im Gebrauch bietet sie Ihnen umfassende Unterstützung für einen effizienten Verpackungsablauf.

#### APP-FUNKTIONALITÄTEN

- Programmnamen und Etiketten definieren
- Einstellungen überwachen
- Optionen und Funktionen aktivieren und deaktivieren
- HACCP-Protokollierung
- Kabellose Druckereinstellungen



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

# Boxer

Voll ausgestattete Reihe mit vollständigem Angebot zum Vakuumieren von unterschiedlichsten Lebensmittelprodukten in allen Grössen und Massen. Die Tischmodelle der Boxer-Reihe gewährleisten einfaches und sicheres Vakuumieren. Die standardmässig bei jedem Boxer-Tischmodell vorhandene Vorwahlprogrammierung ermöglicht es Ihnen, bis zu 10 unterschiedliche Vakuumierprogramme zu speichern.

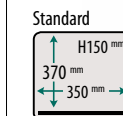


„Hinsichtlich Zuverlässigkeit und Bedienungskomfort kann der Boxer-Reihe von Henkelman so schnell nichts das Wasser reichen.“

## Boxer



### BOXER 30/35

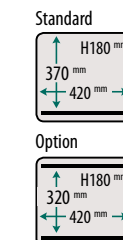


**PUMPENKAPAZITÄT**  
8 m<sup>3</sup>/h (B30), 16 m<sup>3</sup>/h (B35)  
**MASCHINENZYKLUS**  
25–45 Sek (B30), 15–35 Sek (B35)  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
370 x 350 x 150 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
551 x 450 x 367 mm (B30)  
550 x 450 x 405 mm (B35)  
**SCHWEISSLEISTE** 350 mm  
**GEWICHT** 46 kg (B30), 52 kg (B35)  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT**  
0,40 kW (B30), 0,55 kW (B35)

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

### BOXER 42



Optional: ACS-Steuerung  
Mit Etikettendrucker

**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15–35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
370 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
530 x 490 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 64 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

**STANDARD**  
ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
SOFT-AIR

**OPTIONAL**  
SENSORSTEUERUNG,  
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
BEGASUNG, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG,  
2 SCHWEISSLEISTEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.



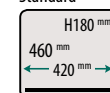
# Boxer



## BOXER 42XL



Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 460 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 615 x 490 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 72 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
 SOFT-AIR

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
 BEGASUNG,  
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG,  
 2 SCHWEISSLEISTEN

## BOXER 42XL BI-AKTIV



Standard



**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 460 x 420 x 120 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 620 x 490 x 450 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 72 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, SOFT-AIR,  
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,  
 BEGASUNG, ACS-STEUERUNG,  
 ESD (NUR FÜR NON-FOOD)

## BOXER 52/62



B52 Standard



B62 Standard



Mit  
 ACS-Steuerung

**PUMPENKAPAZITÄT** 21 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 15-35 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 410 x 520 x 180 mm (B52)  
 360 x 620 x 180 mm (B62)  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 530 x 700 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE**  
 410 mm (B52), 620 mm (B62)  
**GEWICHT** 81 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,75 - 1,0 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),  
 SOFT-AIR

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
 DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,  
 BEGASUNG,  
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
 Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

# Hochleistungstechnologie

Henkelman bietet Lösungen für die Nahrungsmittelindustrie mit hohen Leistungsanforderungen. Diese Lösungen ermöglicht es bis zu 20 Stunden am Tag in Wechselschichten zu arbeiten mit zuverlässige Maschinen höchster Qualität. Das beste was es gibt im Bereich Vakuum Verpackungstechnik.



PATENTIERT

## HOCHLEISTUNGSFÄHIGE SCHWEISSBALKEN MIT ENDBLÖCKE AUS ALUMINIUM

Die intelligente Konstruktion und strapazierfähige Materialien dieser hochleistungsfähigen Schweißbalken sichern optimale Vakuumverpackungsprozesse unter extremsten Bedingungen.

## DOPPELTE SCHWEISSLEISTUNG

Mit der doppelten Schweisskapazität durch einen extra Transformator wird eine dauerhaft perfekte Schweissung gesichert bei intensive andauernde Nutzung. Hochleistungsprozesse verlangen Hochleistungslösungen...

## NEUE BUSCH VAKUUMPUMPE

Diese Busch-Innovation in der Familie von bewährten R5 Pumpen wurde entwickelt für Hochleistungs- Vakuummaschinen und kurze Vakuumzyklen. Wichtigste Vorteile sind die Energie-Effizienz, verringerte Wärmeabstrahlung, verbesserte Hitze-Abfuhr, leichter zu reinigen, robustere Konstruktion und Topleistung.



# Jumbo

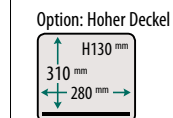
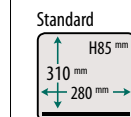
Grundbaureihe von Tischmodellen für den professionellen Einsatz zum günstigen Preis. Ideal als Einstiegermodelle für die ersten Erfahrungen mit dem Vakuumieren. Erfüllt Ihre grundlegenden Verpackungsanforderungen. Lassen Sie sich von der Jumbo-Reihe überzeugen!

“Kompakte Maschine, Ergebnisse der Jumbo-Klasse. Leicht zu bedienen, einfach zu reinigen.”

## Jumbo



### MINI JUMBO/JUMBO PLUS



#### PUMPENKAPAZITÄT

4 m<sup>3</sup>/h (MJ), 8 m<sup>3</sup>/h (JP)

#### MASCHINENZYKLUS

25–60 Sek (MJ), 15–35 Sek (JP)

#### KAMMERABMESSUNGEN

310 x 280 x 85 mm

#### MASCHINENABMESSUNGEN

450 x 335 x 305 mm

#### SCHWEISSLEISTE

280 mm

#### GEWICHT

26 kg (MJ), 32 kg (JP)

#### SPANNUNG

230V-1-50Hz

#### ANSCHLUSSWERT

0,30 kW (MJ), 0,40 kW (JP)

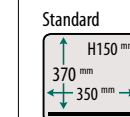
#### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/  
TRENNSCHWEISSUNG

#### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
HOHER DECKEL (H 130 MM)

### JUMBO 30/35



#### PUMPENKAPAZITÄT

8 m<sup>3</sup>/h (J30), 16 m<sup>3</sup>/h (J35)

#### MASCHINENZYKLUS

20–40 Sek (J30), 15–30 Sek (J35)

#### KAMMERABMESSUNGEN

370 x 350 x 150 mm

#### MASCHINENABMESSUNGEN

555 x 450 x 365 mm (J30)

555 x 450 x 405 mm (J35)

#### SCHWEISSLEISTE

350 mm

#### GEWICHT

44 kg (J30), 51 kg (J35)

#### SPANNUNG

230V-1-50Hz

#### ANSCHLUSSWERT

0,40 kW (J30), 0,55 kW (J35)

#### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/  
TRENN/BREITSCHWEISSUNG  
(8 MM)

#### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckrollen vorbehalten.

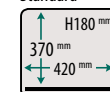


# Jumbo



## JUMBO 42

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT** 16 m<sup>3</sup>/h  
**MASCHINENZYKLUS** 20-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 370 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 530 x 490 x 440 mm  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 58 kg  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz  
**ANSCHLUSSWERT** 0,55 kW

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM)

### OPTIONAL

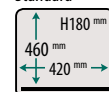
SENSORSTEUERUNG,  
2 SCHWEISSLEISTEN



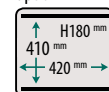
Standardausführung  
mit Doppelschweissung.  
Trennschweissung  
und Breitschweissung  
sind Optionen, ohne  
Aufpreis.

## JUMBO 42XL/42XXL

Standard



Option



**PUMPENKAPAZITÄT**  
 16 m<sup>3</sup>/h (J42XL), 21 m<sup>3</sup>/h (J42XXL)  
**MASCHINENZYKLUS** 20-40 Sek  
**KAMMERABMESSUNGEN**  
 460 x 420 x 180 mm  
**MASCHINENABMESSUNGEN**  
 615 x 490 x 440 mm (J42XL)  
 615 x 490 x 470 mm (J42XXL)  
**SCHWEISSLEISTE** 420 mm  
**GEWICHT** 65 kg (J42XL),  
 70 kg (J42XXL)  
**SPANNUNG** 230V-1-50Hz

**ANSCHLUSSWERT**  
 0,55 kW (J42XL)  
 0,75 - 1,0 kW (J42XXL)

### STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/  
BREITSCHWEISSUNG (8 MM)

### OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,  
2 SCHWEISSLEISTEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).  
 Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckrohrverbindungen.

# Zubehör

## THERMO-ETIKETTENDRUCKER

einschliesslich  
Etikettenspender, 1 Rolle  
Etiketten, Anschlusskabel  
und Konfiguration.  
Nur für Maschinen mit  
ACS-Steuerung oder  
Touch-Steuerung (Neo)  
verfügbar.



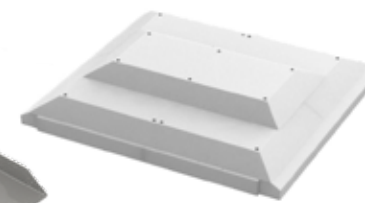
## SCHRÄGEINLAGE

zum vakuum  
verpacken von  
Flüssigkeiten  
und Pulvern. In  
unterschiedlichen  
Grössen erhältlich,  
passt in alle Modelle.



## DECKELFÜLLPLATTEN

reduzieren die Zykluszeiten  
und den Gasverbrauch  
durch Verringerung des  
Innenvolumens der  
Kammer. Verfügbar für  
Polar-Modelle 2-75, 2-85  
und 2-95.



**UNIVERSAL-ROLLGESTELL** geeignet für alle Tischmodelle,  
ausser B52 und B62. Abmessungen (L x B x H):  
570 x 480 x 670 mm.



## SERVICESATZ

für Standardwartung.  
Das Servicekit enthält  
Schweissdrähte,  
Teflonband, Deckel-  
dichtung, Öl für  
die Pumpe und  
Silikonstreifen für die  
Gegenleiste. Erhältlich  
zusammen mit der  
Maschine oder als  
Zubehör nach dem  
Kauf.



## EXTERNER ADAPTER

zum Vakuumieren  
von Lebensmitteln in  
Gastronormbehältern.  
Verfügbar für alle  
Tischmodelle und der  
Marlin-Reihe.



**EINLEGEPLATTEN AUS POLYETHYLEN** werden standardmässig  
mit allen Maschinen mitgeliefert. Beständig gegenüber  
Stössen. In verschiedenen Grössen erhältlich.  
Beschleunigen den Verarbeitungszyklus. Bei Begasung  
sinkt der Gasverbrauch.



# Über Henkelman



**HENKELMAN IST SPEZIALISIERT** auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb hochmoderner Vakuumverpackungsmaschinen. Dank der branchenweit grössten Bandbreite und Vielfalt an Lösungen für das Vakuumverpacken von sowohl Lebensmitteln als auch Non-Food-Produkten können wir vor unseren Wettbewerbern die führende Position am Markt behaupten. Aus diesem Grund ist Henkelman für Unternehmen aus aller Welt und aus den unterschiedlichsten Branchen ein Partner, auf den sie sich verlassen können.

**HENKELMAN IST EIN FAMILIENGEFÜHRTES UNTERNEHMEN** mit Geschäftssitzen in 's-Hertogenbosch (NL) sowie in Illinois (USA). Mit über 50 Mitarbeitern produzieren wir pro Jahr mehr als 14.000 Vakuummaschinen. Bei der Herstellung kommen hochwertige Bauteile aus den Niederlanden und Deutschland zum Einsatz. Unsere wertvollste Ressource ist unser Netz von rund 300 exklusiven und autorisierten Fachhändlern in über 80 Ländern.

**HENKELMAN IST EIN HERSTELLER VON HOCHMODERNEN VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN IN PREMIUMQUALITÄT.**

Unsere Maschinen sind „Made in Holland“ und das erkennt man sofort. Sie verfügen über ein klares, funktionales Design mit optimaler Bedienerfreundlichkeit und langer Lebensdauer. Die Installation erfordert nur „Plug & Pack“ und durch die ausgeklügelte Konstruktion ist die Hygiene jederzeit gewährleistet.

**#schnellstlieferung #exzellenterkundendienst  
#technischersupport #vertriebssupport  
#marketingsupport**



[WWW.HENKELMAN.COM](http://WWW.HENKELMAN.COM)



# PROFESSIONELLE VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINEN



Titaniumlaan 10  
5221 CK 's-Hertogenbosch  
Niederlande

+31 73 621 36 71  
info@henkelman.com  
www.henkelman.com



HenkelmanVacuum

Fit für die  
Lebens-  
mittel-  
industrie